

GReAT: Glass Recycling Advanced Technology

- The concept on the global optimal glass and ceramics recycling system
- Technical feasibility of recycling PV panel glass to ceramics and tiles

ガラス最先端再資源化技術

- ガラスリサイクルの全体最適コンセプトの紹介
- 太陽光モジュールガラスのセラミックス・タイルへのリサイクルの技術適用可能性

第20回「GX/ガラスマテリアルDX」エコプレミアムクラブ シンポジウム

IHJ 230809

The Glass Recycling Committee of Japan

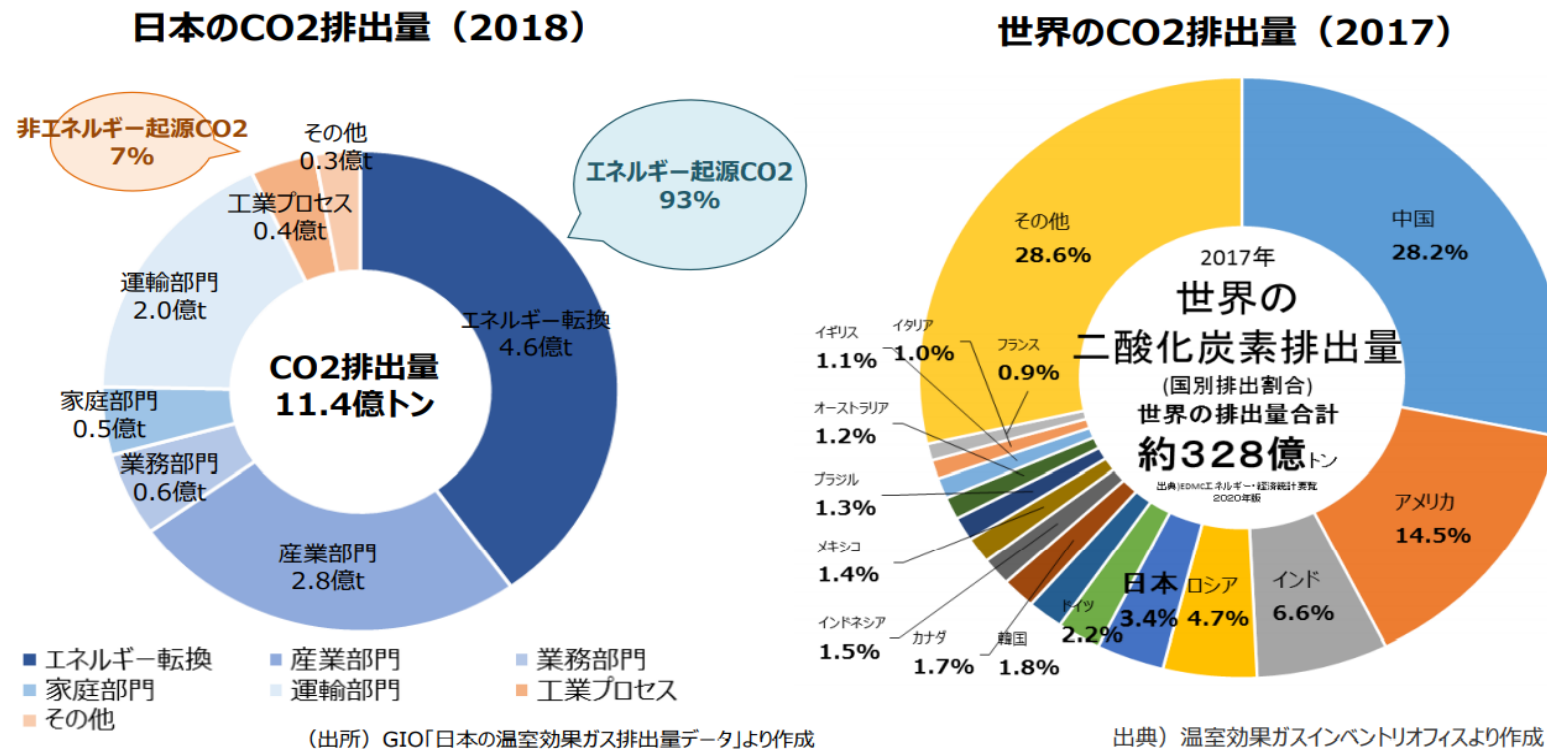
ガラス再資源化協議会

Chairperson SO KATO

代表幹事 加藤 聡

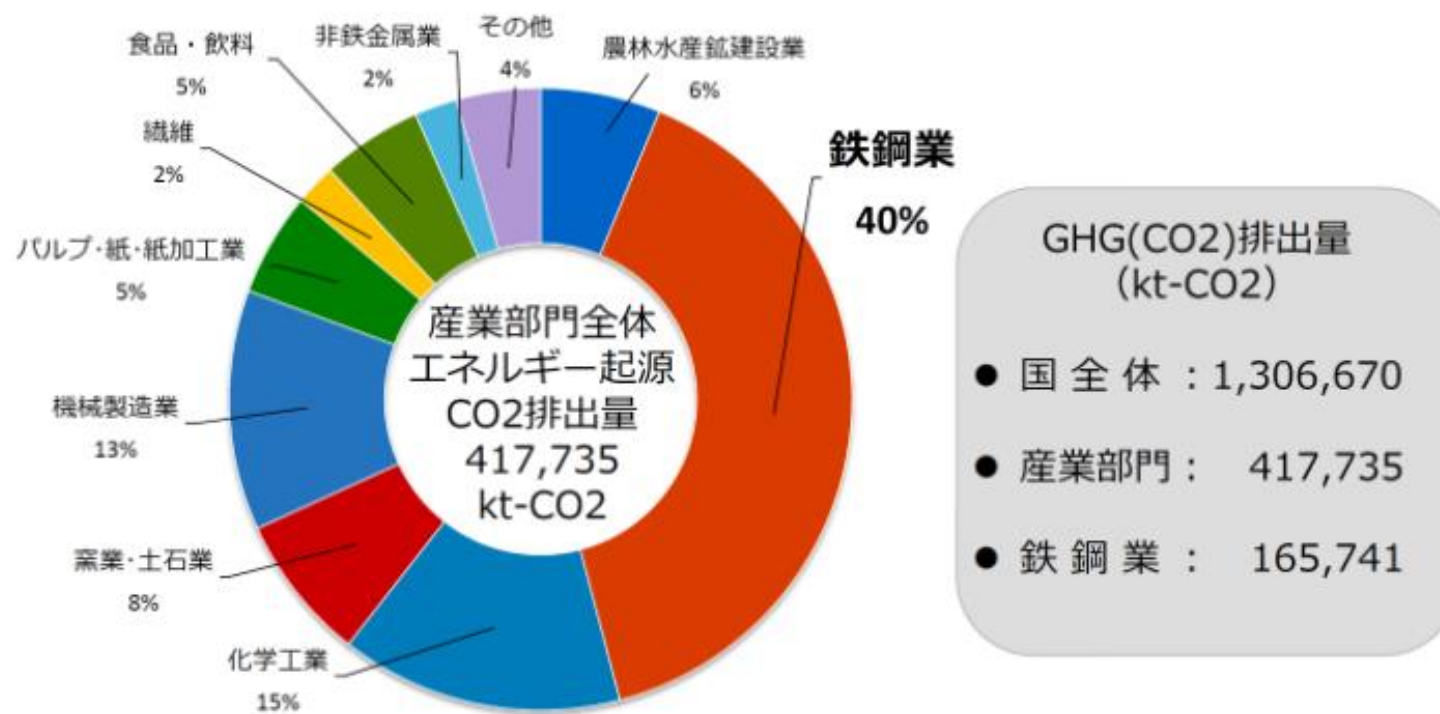
1. 産業界の直面するCarbon Neutrality (1)

- 日本のCO₂排出量は、世界で5番目。CO₂排出の内訳の太宗はエネルギー起源が占める。



【図1】日本のCO₂排出量のセクター別内訳（2018年）と世界の国別CO₂排出量（2017年）（出典：経済産業省資料）

2. 産業界の直面するCarbon Neutrality (2)

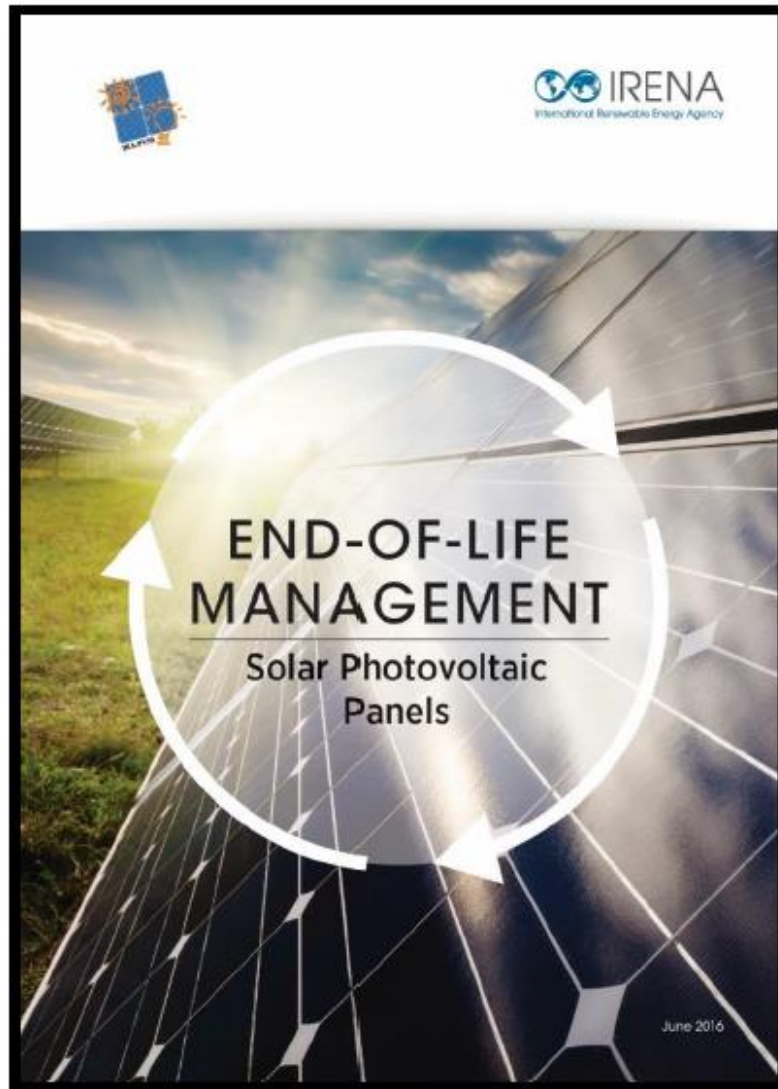


(出典) 国立研究開発法人国立環境研究所「日本の温室効果ガス排出量データ (2016)」

【図2】日本の産業部門のCO₂排出量の内訳 (2016年) (出典: (一社) 日本鉄鋼連盟資料)

Disposal PV management report by IRENA

IRENA 廃棄PVマネジメントレポート2016



CHALLENGES AND OPPORTUNITIES

Andreas Wade (IEA-PVPS Task 12), Stephanie Weckend (IRENA), Garvin Heath (IEA-PVPS)

Contributors

Dr. Karsten Wambach (bifa Umweltinstitut), Tabaré A. Currás (WWF), Knut Sander (ökopol)

IEA-PVPS Task 12: Zhang Jia, Keiichi Komoto, Dr. Parikhit Sinha

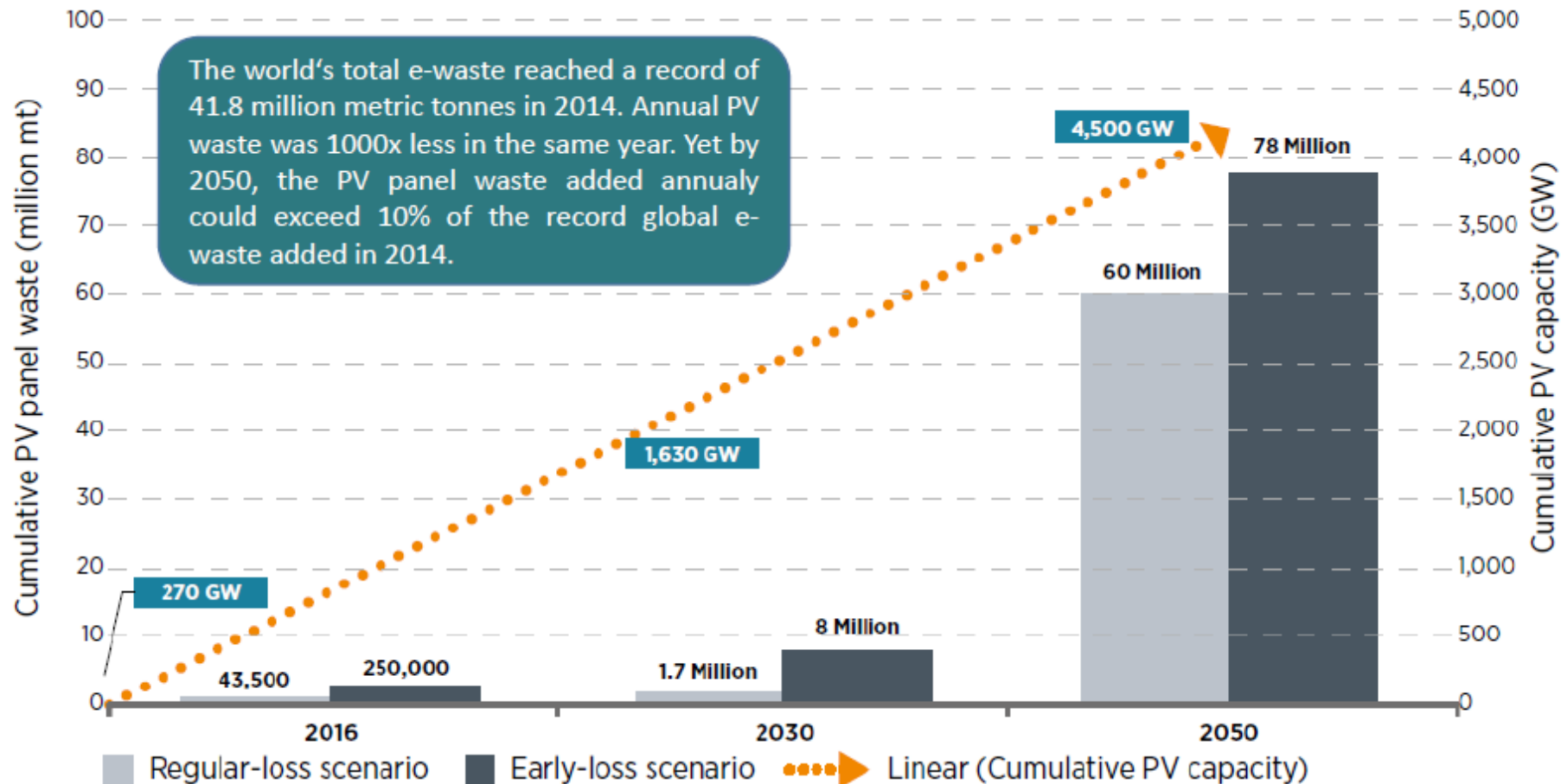
IRENA: Henning Wuester, Rabia Ferroukhi, Nicolas Fichaux, Asiyah Al Ali, Deger Saygin, Salvatore Vinci, Nicholas Wagner

Disposal PV management report by IRENA

IRENA 廃棄PVマネジメントレポート2016



GLOBAL PV PANEL WASTE PROJECTION 2016-2050

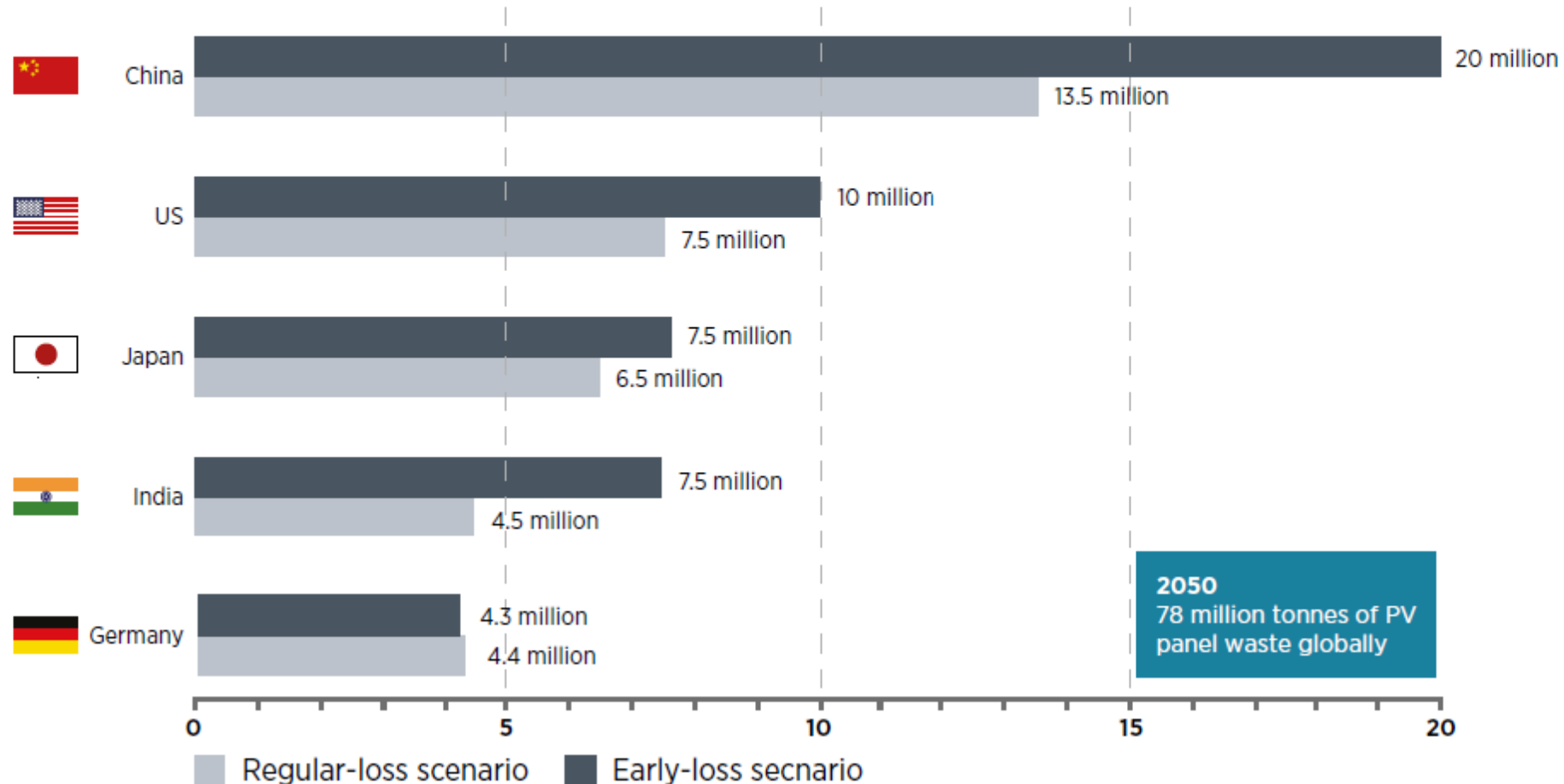


Disposal PV management report by IRENA

IRENA 廃棄PVマネジメントレポート2016



CUMULATIVE PV WASTE: TOP 5 REGIONS 2050

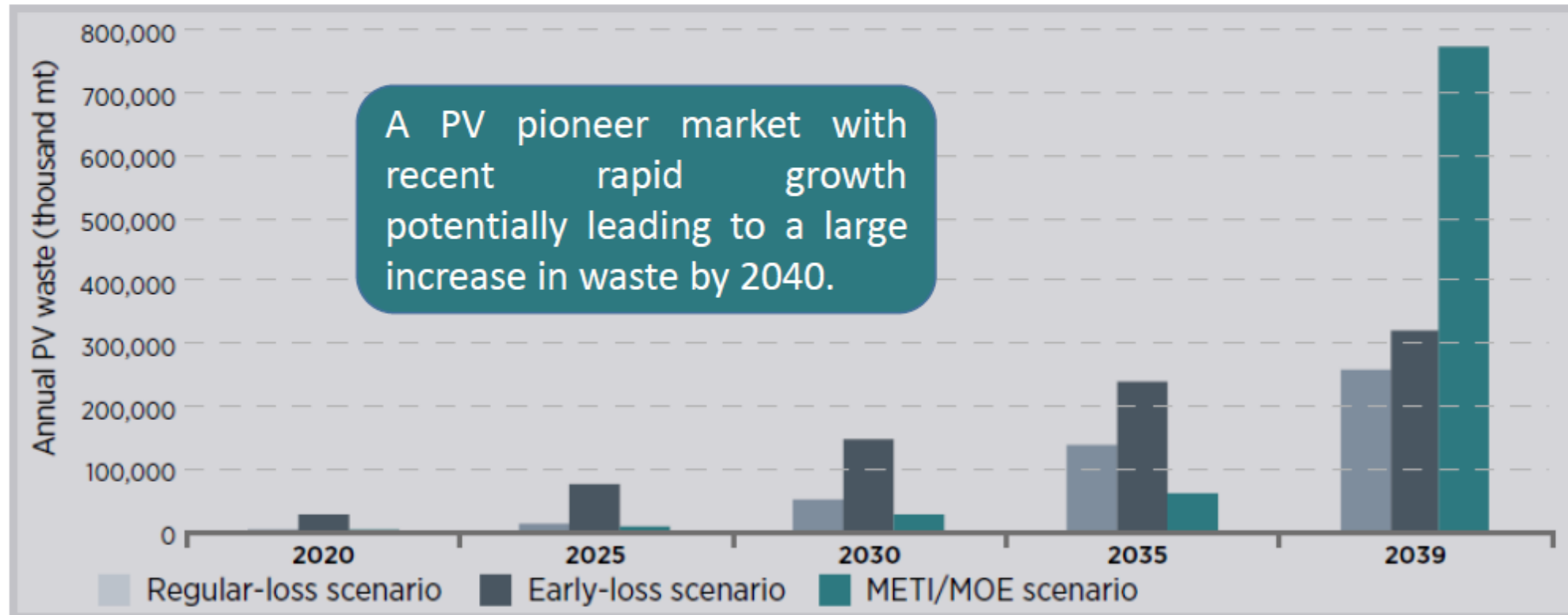


Disposal PV management report by IRENA

IRENA 廃棄PVマネジメントレポート2016

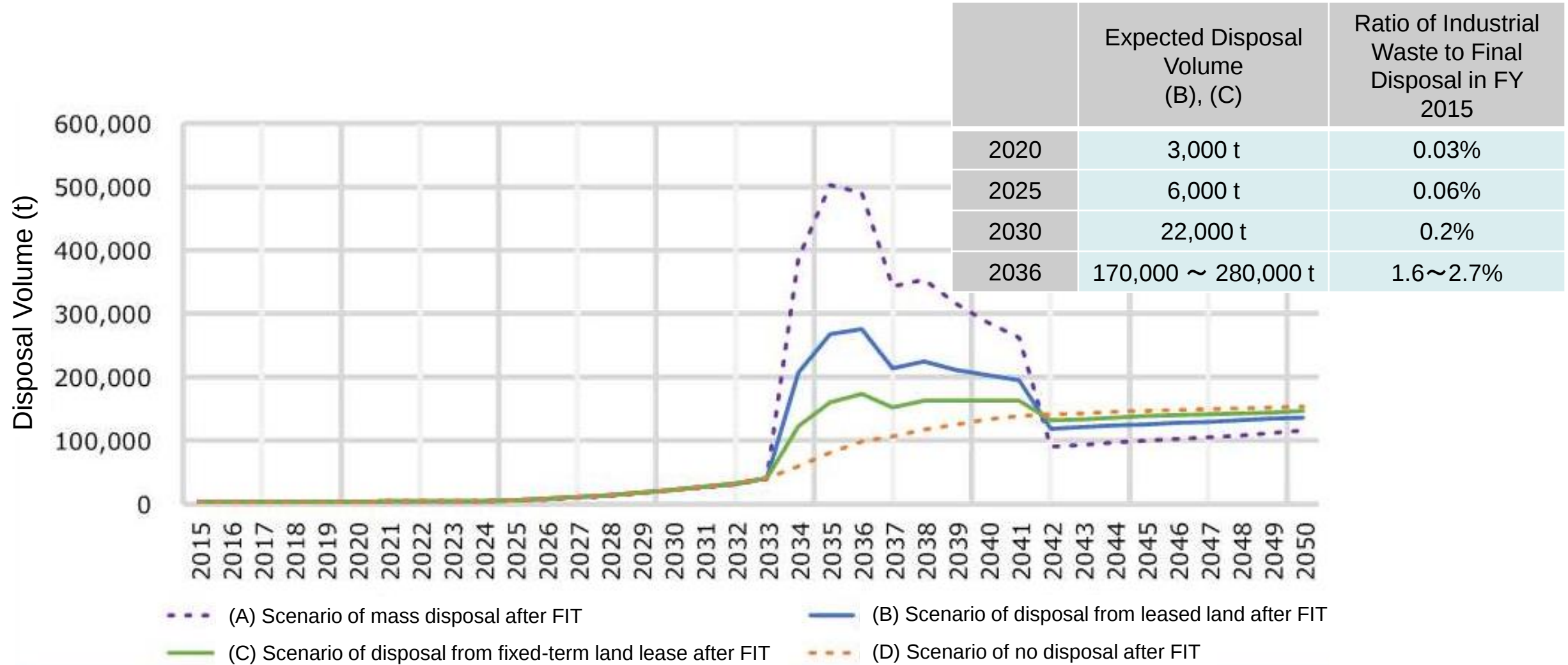


JAPAN –
advanced market without PV
specific waste regulations



Expected Disposal Volume of the End-of-Life Facilities for PV Module 太陽電池モジュールの排出見込

Estimation of the future disposal volume of PV module



再生可能エネルギー発電設備の廃棄・リサイクルのあり方に関する検討会について

- 今後排出の増加が見込まれる、太陽光パネルを始めとする再エネ発電設備のリサイクル・適正処理に関する対応の強化に向け、制度的対応も含めた具体的な方策について検討することを目的として、環境省、経産省共同事務局の有識者検討会を立ち上げ、4月以降会議を開催し、検討を実施。
- 今後、論点を整理し年内目途に今後の方向性について結論を得る予定。

委員名	所属
高村 ゆかり	東京大学 未来ビジョン研究センター 教授
青木 裕佳子	(公社)日本消費生活アドバイザー・コンサルタント相談員協会 理事
飯田 誠	東京大学 先端科学技術研究センター 特任准教授
大関 崇	国立研究開発法人産業技術総合研究所再生可能エネルギー研究センター 太陽光システムチーム 研究チーム長
大塚 直	早稲田大学 法学学術院 教授
桑原 聡子	外苑法律事務所 パートナー弁護士
神山 智美	富山大学 経済学部 経営法学科 教授
所 千晴	早稲田大学 理工学術院 教授／東京大学大学院 工学系研究科 教授
村上 進亮	東京大学大学院 工学系研究科 教授
吉田 綾	国立研究開発法人 国立環境研究所 主任研究員

オブザーバー

山梨県、福岡県、(一社)太陽光発電協会、(一社)日本風力発電協会、(一社)日本小形風力発電協会、(公社)全国解体工事業団体連合会、(公社)全国産業資源循環連合会、ガラス再資源化協議会

Predictable! Scenario for introducing photovoltaic power as a main power source

予測可能！主力電源としての太陽光発電導入シナリオ

SMART SOLAR

100GW in 2030 ! ~200GW in 2050 ! 250GW potential、Is there a place to install it ?

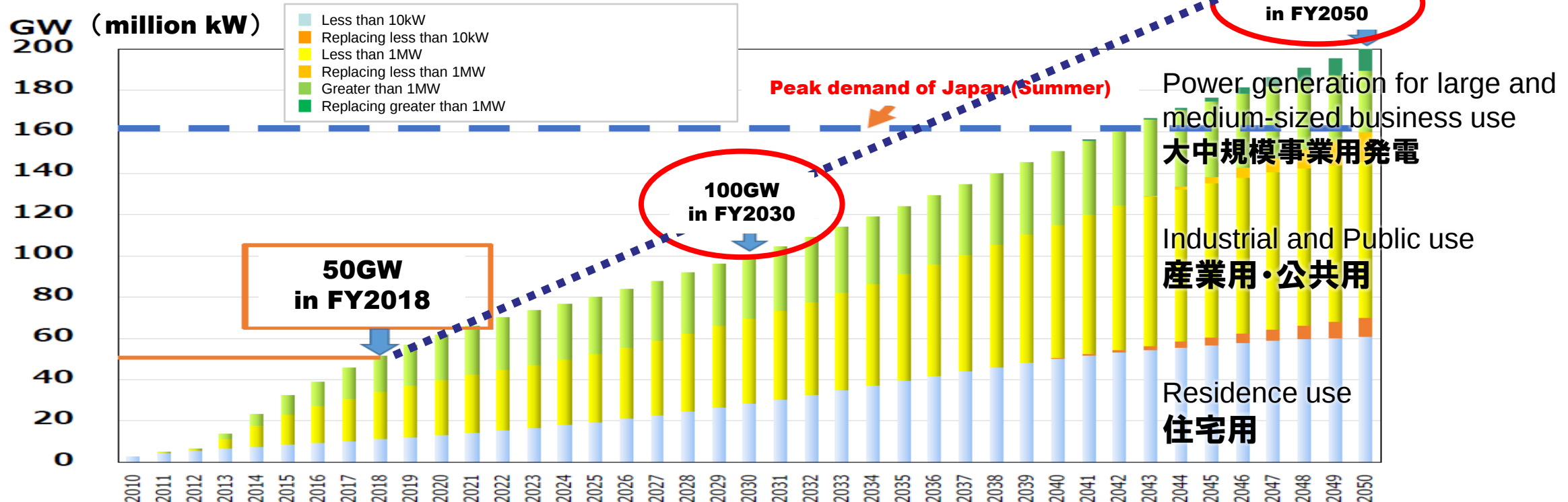
Japan's Cumulative Capacity Target by Japan Photovoltaic Energy Association (JPEA)



Realization of decarbonized power
250GW

PV OUTLOOK 2050 : GHG emission 80% by 2050

交流 (AC)

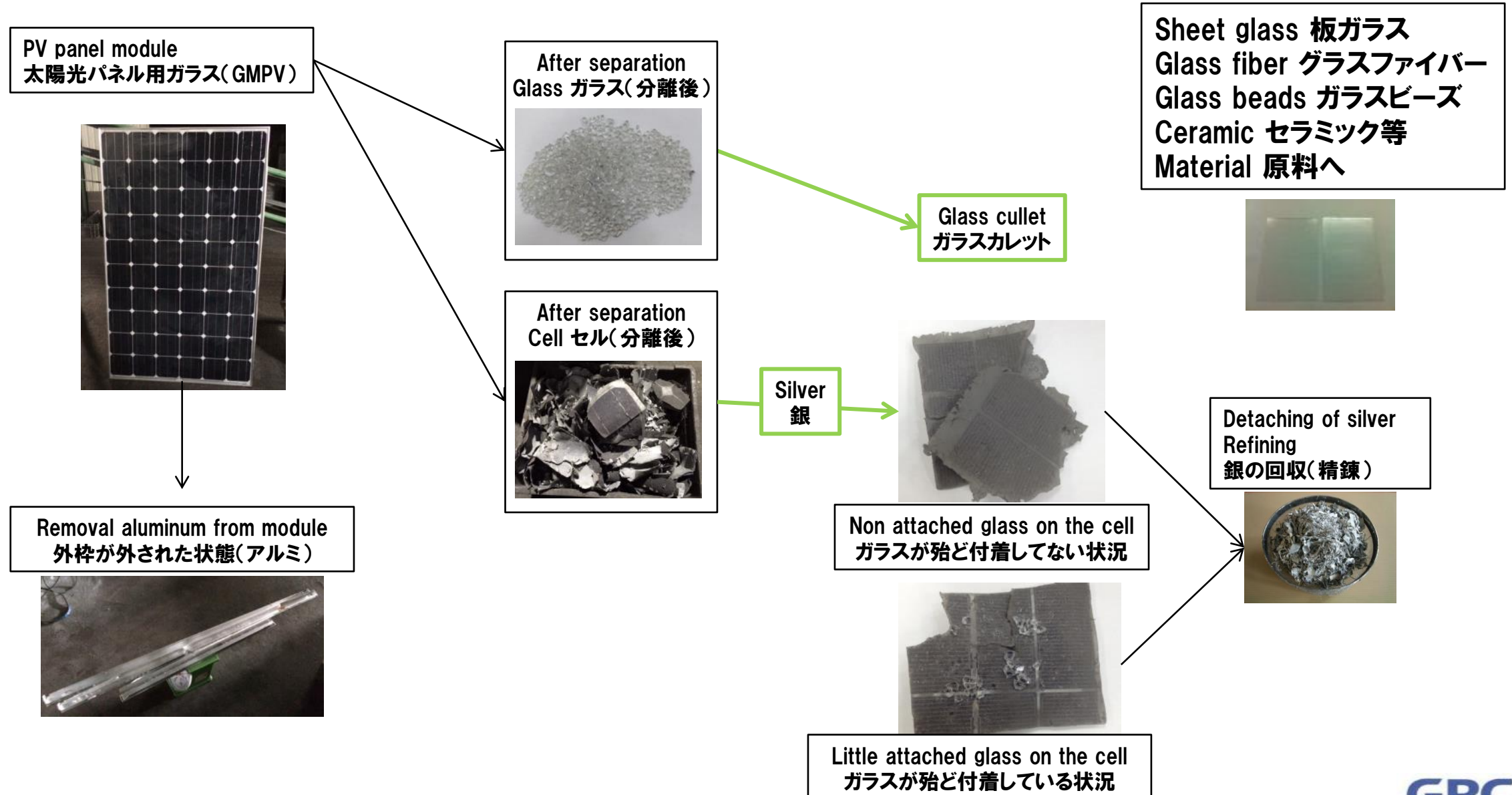


➤ Current installed capacity is around 6GW/year, with 7GW/year installed for 120GW in 2030, 200GW in 2040, and 250GW in 2050
現状の導入量6GW/年程度、毎年7GW程度の導入で2030年120GW、2040年200GW、2050年250GW

Source: Created with smart solar based on PV OUTLOOK 2050 of Japan Photovoltaic Energy Association

* No copying or distribution of this material without Smart Solar's permission

Glass recycle of PV panel 太陽光パネルのガラスリサイクル



Guidelines for promotion of recycling on PV generation facilities ガイドライン

Transmission of information for toxic substances : Offer of the information necessary for appropriate disposal 有害物質等の情報伝達：適正処分に必要な情報提供

[Changes]

Introducing the "Guidelines for Providing Information Contribution to Proper Disposal of Used Solar Cell Modules" formulated and published by the Japan Photovoltaic Energy Association. In addition, creating a correspondence table between the constituent parts of the solar cell module and the four parts shown in the information provision.

【変更点】

- 一般社団法人太陽光発電協会が策定・公表している「使用済太陽電池モジュールの適正処理に資する情報提供ガイドライン」を紹介。また、太陽電池モジュールの構成部位と情報提供で示された4部位との対応表を作成

Excerpt of "Guidelines for Providing Information Contribution to Proper Disposal of Used Solar Cell Modules"

4. Types and thresholds of target substances for which information must be provided

1) Target substance

Considering the viewpoint of chemical substances that may affect the environment at the time of disposal and the high possibility of inclusion depending on the type of photovoltaic power generation module, the following four substances are targeted.

Lead, cadmium, arsenic, selenium

2) Content rate standard value

The content rate standard value at the time of labeling shall be as follows, and if it exceeds this, it shall be labeled by the method specified in Section 4.

Lead: 0.1wt%

Cadmium: 0.1wt%

Arsenic: 0.1wt%

Selenium: 0.1wt%

The content rate of the target substance is a theoretical value calculated by dividing the mass of each of the four parts (*) that make up the module part that can be disassembled relatively easily as the denominator and the content of the target chemical substance in each part as the numerator.

(*) ① Frame, ② Screw, ③ Cable, ④ Laminated part (including terminal box, parts other than ①, ②, ③)

「使用済太陽電池モジュールの適正処理に資する情報提供のガイドライン」からの抜粋

4. 情報提供対象物質の種類と閾値

1) 対象物質

廃棄時に環境に影響を及ぼす可能性のある化学物質の視点と太陽光発電モジュールの種類に応じた含有の可能性の高さを考慮し、以下の4物質とする。

鉛、カドミウム、ヒ素、セレン

2) 含有率基準値

表示を行う際の含有率基準値は以下の通りとし、これを超える場合に4項に定める方法で表示する。

鉛: 0.1wt%

カドミウム: 0.1wt%

ヒ素: 0.1wt%

セレン: 0.1wt%

尚、対象物質の含有率は、比較的容易に解体できるモジュール部を構成する4つの部位(①フレーム、②ネジ、③ケーブル、④ラミネート部(端子箱を含む、①・②・③以外部分))毎の質量を分母、それぞれの部位中の対象化学物質含有量を分子とし、除して算出する理論値。

出所「使用済太陽電池モジュールの適正処理に資する情報提供のガイドライン(第1版)(太陽光発電協会)」

Elution test result according to each modules

結晶系モジュールの部位別溶出試験結果

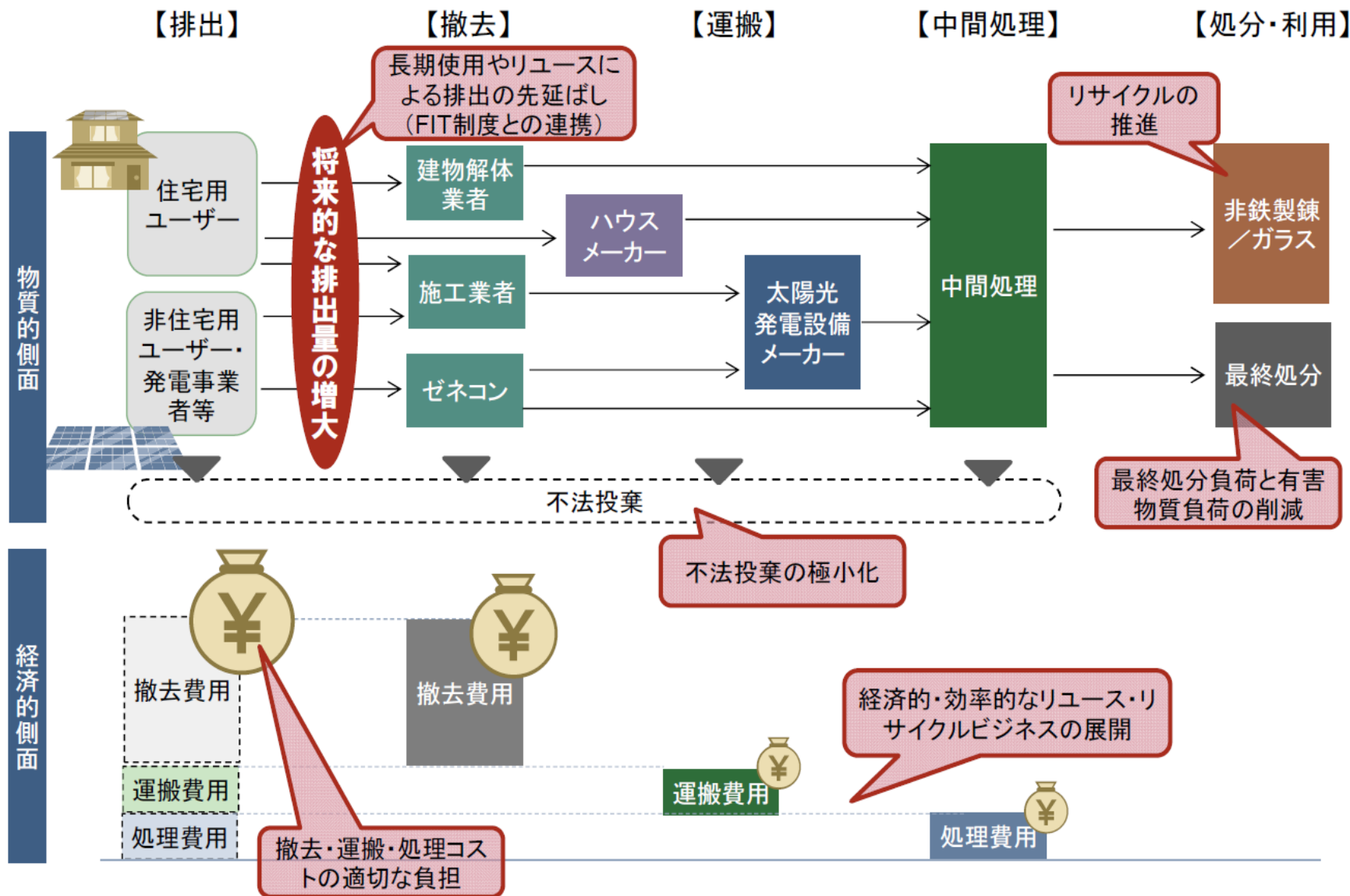
結晶系モジュールで鉛溶出と化合物系モジュールでセレン溶出が確認、
溶出試験の結果、溶出の大きい部位を特定した

種類		メーカー	製造年	分析項目	モジュール 全体	フレーム	フロント カバーガラス	電極	EVA	Si結晶	バック シート	端子 ボックス	その他
多結晶	国内	G 社	2012以降	重量 (kg)	-	2. 8900	12. 3400	0. 1400	分離不可	2. 2400	0. 1300	0. 3400	0. 0800
				構成比	-	15. 9%	68. 0%	0. 8%	-	12. 3%	0. 7%	1. 9%	0. 4%
				p H	6. 5～6. 6	-	9. 2	10. 1	-	7. 8	7. 7	7. 6	-
				E C (mS/m)	-	-	2. 3	8. 7	-	1. 3	3. 6	1. 8	-
				P b (mg/L)	0. 30～0. 42	-	<0. 01	500	-	<0. 01	<0. 01	<0. 01	-
多結晶	海外	I 社	2012	重量 (kg)	-	2. 4500	11. 9700	0. 1400	分離不可	2. 2500	0. 1300	0. 3400	0. 6500
				構成比	-	13. 7%	66. 8%	0. 8%	-	12. 5%	0. 7%	1. 9%	3. 6%
				p H	6. 6～6. 6	-	9. 3	10. 3	-	7. 4	8. 2	7. 5	-
				E C (mS/m)	-	-	2. 6	9. 3	-	1. 5	3. 1	1. 2	-
				P b (mg/L)	0. 29～0. 44	-	<0. 01	570	-	<0. 01	<0. 01	<0. 01	-
多結晶	海外	K 社	2013	重量 (kg)	-	3. 4600	12. 4700	0. 1600	分離不可	2. 1400	0. 3500	0. 3300	0. 1400
				構成比	-	18. 2%	65. 5%	0. 8%	-	11. 2%	1. 8%	1. 7%	0. 7%
				p H	6. 5～6. 7	-	9. 6	9. 9	-	7. 4	8. 1	7. 5	-
				E C (mS/m)	-	-	3. 4	8. 1	-	1. 0	2. 7	1. 4	-
				P b (mg/L)	0. 20～0. 90	-	<0. 01	470	-	<0. 01	<0. 01	0. 01	-

種類	メーカー		モジュール全体	フレーム	フロント カバーガラス	電極	EVA	CIS/CIGS 化合物	基板ガラス	バックシート・その他
CIS 国内	D社				分離不可		分離不可		分離不可	
		pH	9.8	－	－	9.1	－	9.9	－	7.6
		EC(mS/m)	2.1	－	－	6.1	－	1.9	－	2.7
		Se(mg/L)	0.04	－	－	<0.01	－	0.06	－	<0.01

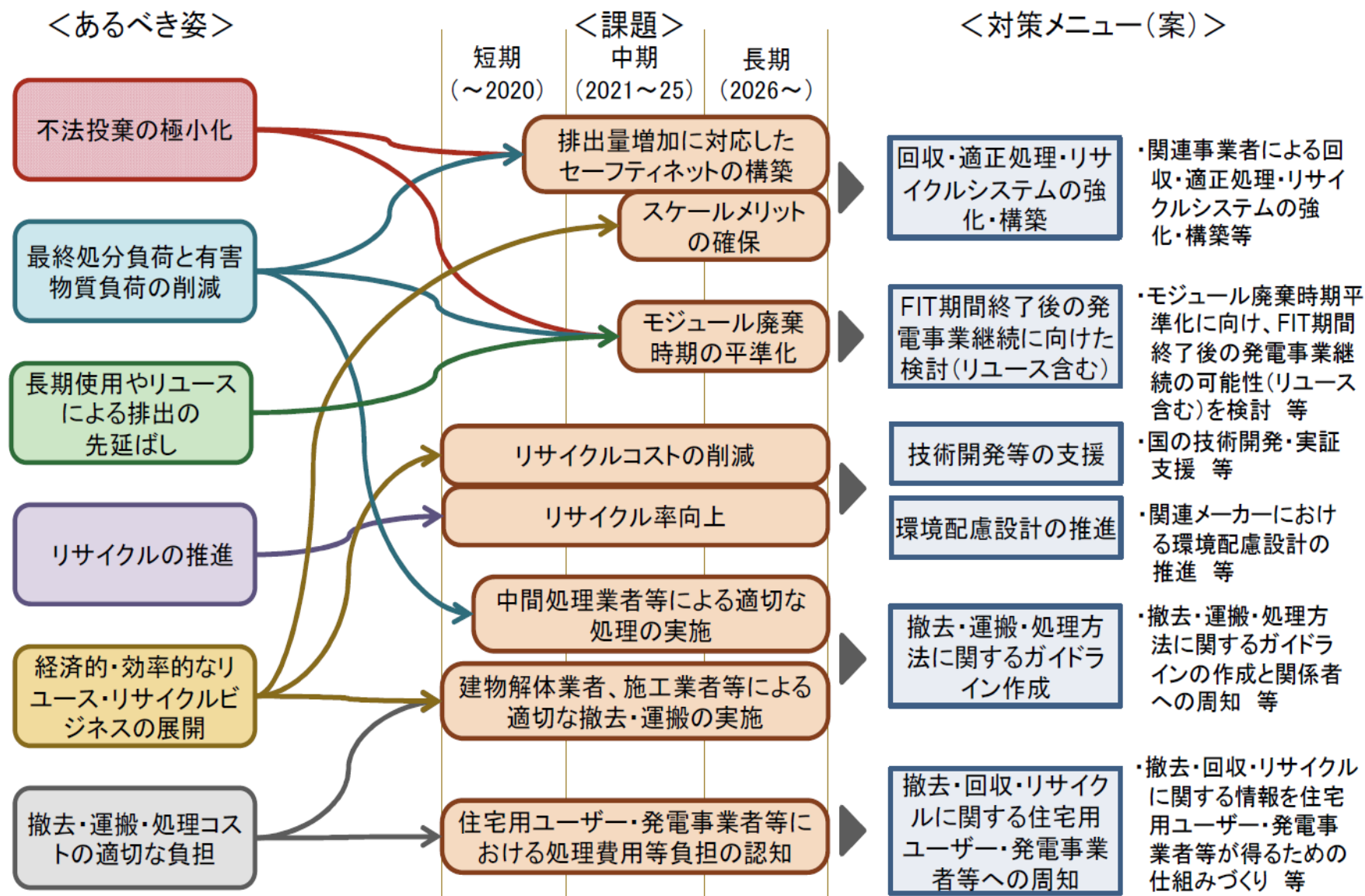
Ideal situation on Removal, Transport, Treatment in PV systems

太陽発電設備の撤去・運搬・処理のあるべき姿



Ideal situation on Removal , Transport ,Treatment in PV systems

太陽発電設備の撤去・運搬・処理のあるべき姿



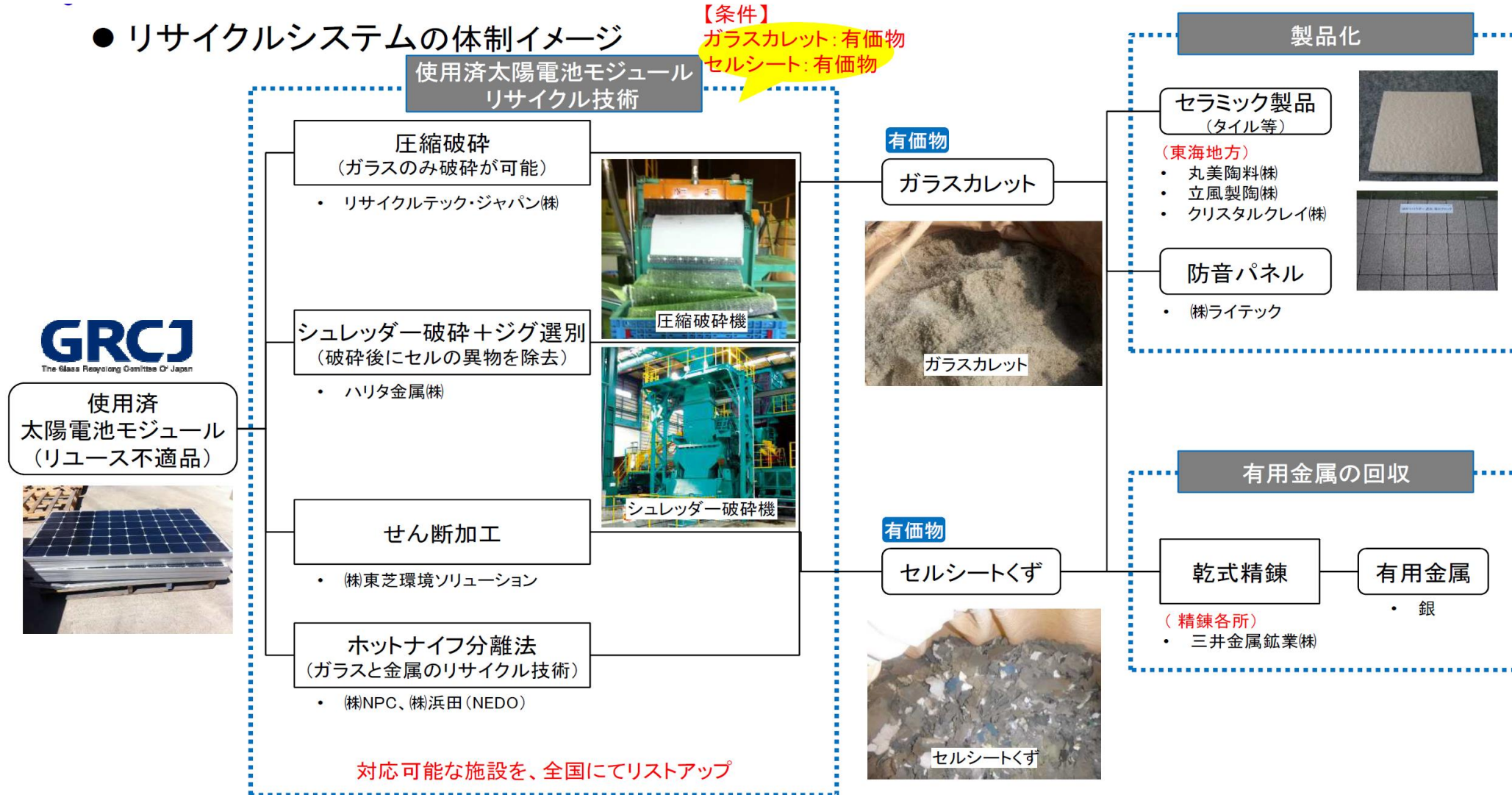
Glass recycle of PV panel

太陽光パネルのガラスリサイクル

Study for establishment of a nationwide recycling system

全国リサイクルシステムの構築に向けた検討

● リサイクルシステムの体制イメージ



Processing by PV Recycling Hammer

Disposed PV Panels



Removing Aluminum Frames



Pre-Heating



Removing Glass



Junction Boxes Aluminum Frames



Glass



Cell Sheets

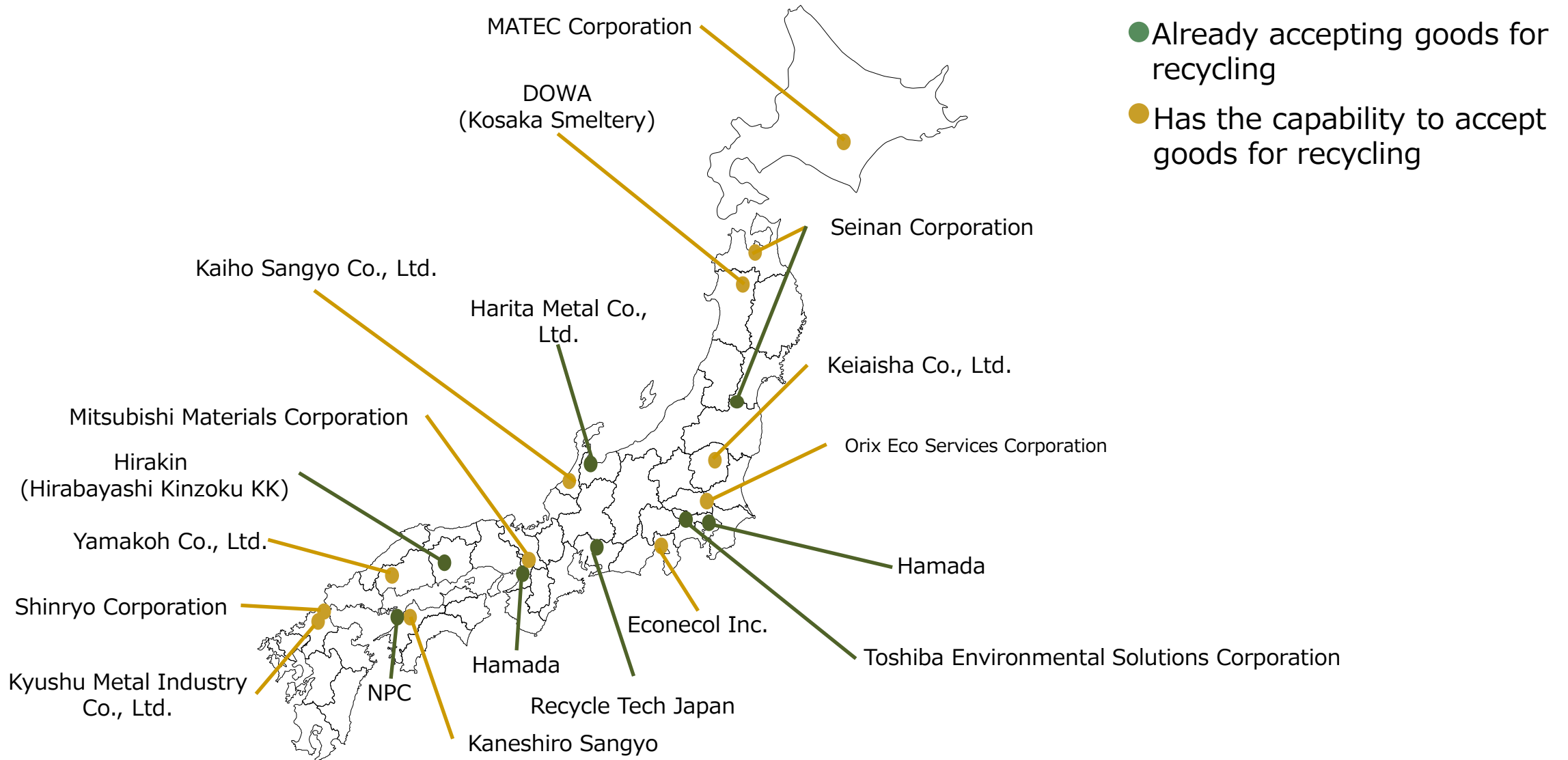
Scrap Recycling Companies
Metal Recycling Companies

Used as materials for;
Glass fiber, Insulation material, Foam glass,
Ceramic clay Recycled aggregates for
concrete pavers, blocks, etc.

Smelting Companies Rare Metal
Recycling Companies

Facilities capable of recycling photovoltaic cell modules (GRCJ GReAT6)

○ The facilities that are currently able to recycle photovoltaic cell modules as determined by the Glass Recycling Committee of Japan (GRCJ) are as follows.



Glass recycle of PV panel 太陽光パネルのガラスリサイクル

● ガラスカレットの溶解温度帯チェック(テストピース製作)

➤ 目的

異なる温度帯のガラスが混在すると、タイル焼成時に溶け切ることができず、破損等につながるため、各ガラスの溶解温度帯を確認した。

➤ 試料

3mmガラスカレット	①多結晶(メーカー混合)
	②単結晶(メーカー混合)
	③-1薄膜(アルミナ系)
	③-2薄膜(その他)
	④CIS/CIGS系(メーカー混合)
	①②-1単結晶・多結晶(混合)
	①②-2単結晶・多結晶(混合)

➤ 方法:

- 粘土系で成形されたケースに各ガラスカレットを入れ、電気窯にて焼成。
- 昇温: 大気温度～設定温度まで120分、そのまま40分間キープし成り行きで冷却。
- 設定温度: 700℃から50℃刻みで1,000℃まで7水準で行った。

➤ 結果・分析等

- 溶解温度帯が高い順に④>③-1,③-2>その他となった。
- 焼成前には目立たなかった異物が、加熱温度によっては焼成後に広がり目立つようになった。
- 850℃から明らかに角が丸くなり、収縮したため、焼成後の収縮を考慮して温度と焼成時間を設定する必要がある。

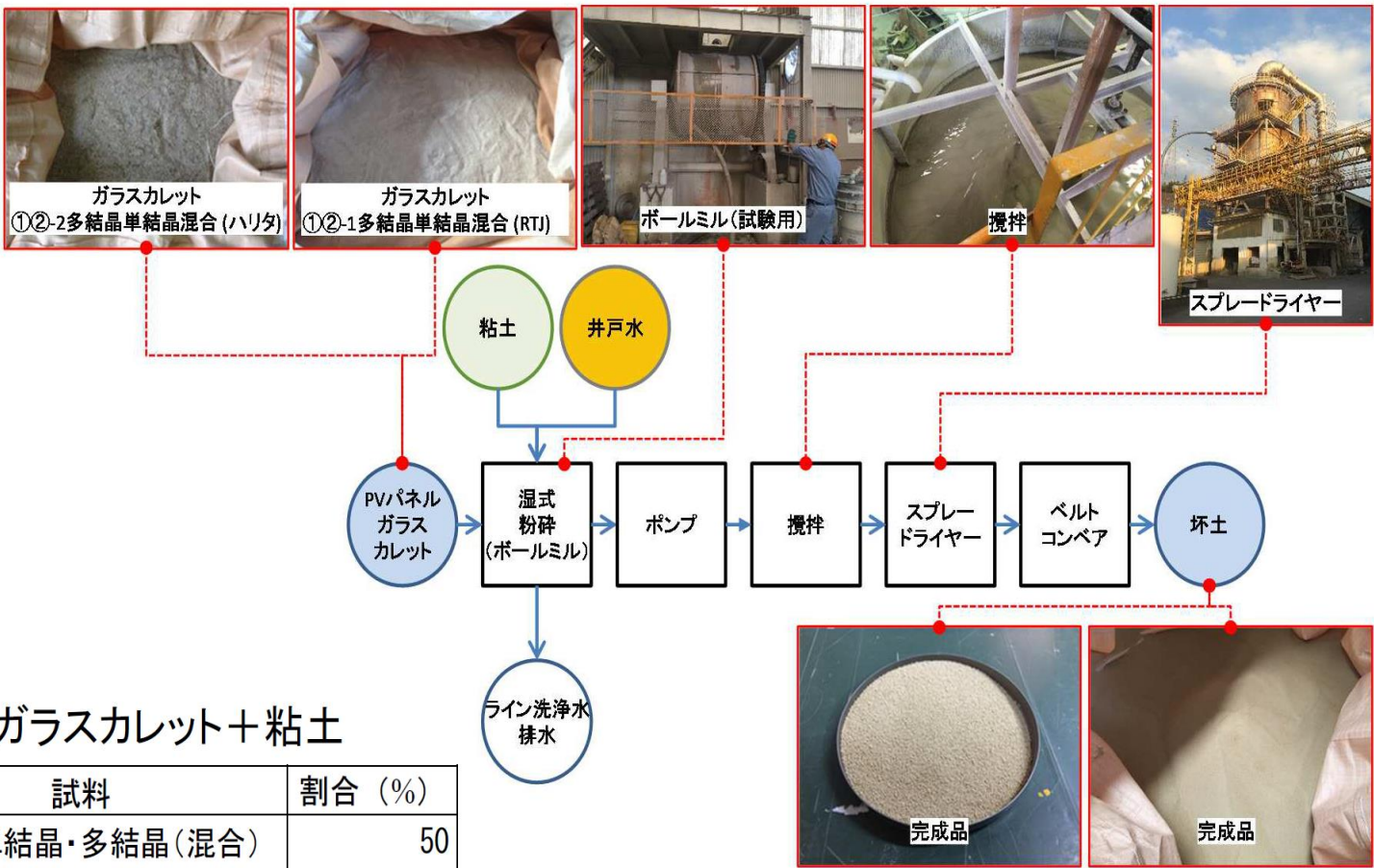


Glass recycle of PV panel

太陽光パネルのガラスリサイクル

● 坏土調合

配合試験で考査した配合のうち、A-50及びB-50の2種類の配合で500kgの坏土を生産した。



➤ 原材料: ガラスカレット + 粘土

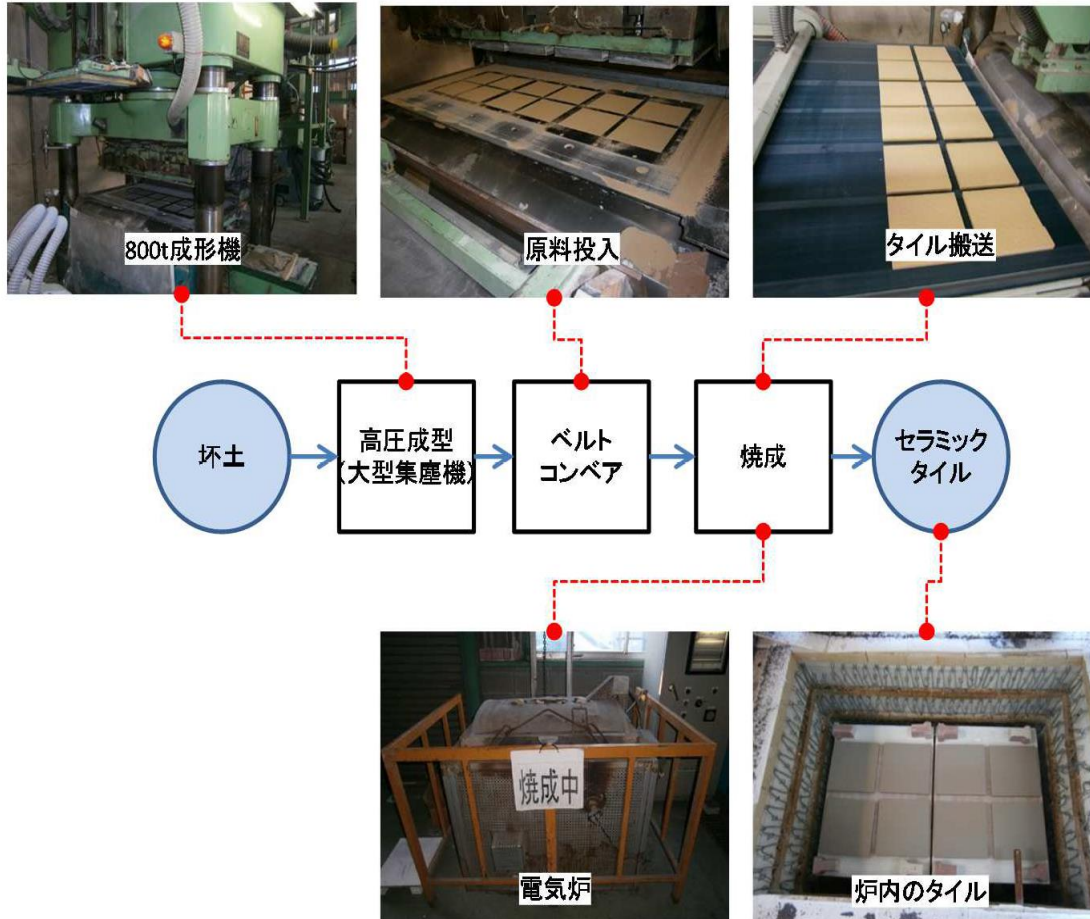
坏土	試料	割合 (%)
A-50	①②-1単結晶・多結晶(混合)	50
	粘土	50
B-50	①②-2単結晶・多結晶(混合)	50
	粘土	50

Glass recycle of PV panel

太陽光パネルのガラスリサイクル

● 坏土によるテストピース(タイル)の焼成

➤ 原料: 坏土 (A-50、B-50の2種類)



Glass characteristic

ガラスの特徴

Several glasses in market depend on the case of useful
使用用途に沿い多様なガラスが開発されている

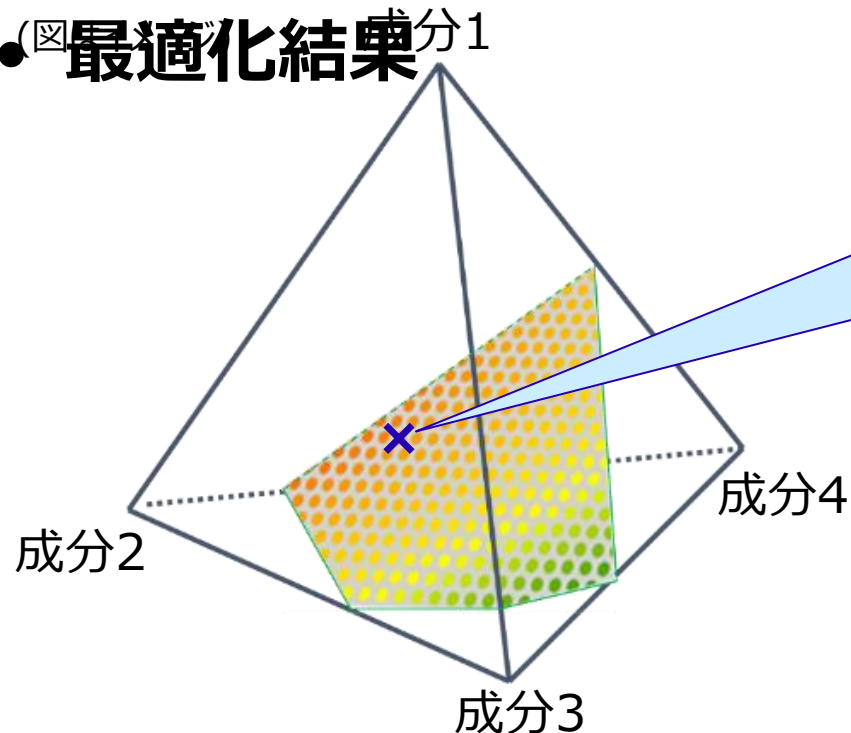
	GML	GMA/GMV	GMPV	GMFI	GMB	GME	
	Liquid crystal 液晶	Architectural and Vehicle 建設・自動車	Photovoltaic 太陽電池	Fiber 繊維ガラス	Bottle びん	Electron tube ブラウン管	
						Panel パネル	Funnelファンネル
Glass type ガラス種類	Aluminoborosilicate アルミノホウケイ酸	Sodalime ソーダ石灰	Sodalime/ Aluminosilicate ソーダ石灰/ アルミノ珪酸	Sodalime ソーダ石灰	Sodalime ソーダ石灰	Barium and Strontium バリウム・ストロンチウム	Lead 鉛
Characteristic 特徴	Scientific durability 科学的耐久性	Light transmittance 光透過性	Light transmittance 光透過性	Light transmittance 光透過性	Color control 色調管理	X-ray absorptivity X-線吸収性	Higher X-ray absorptivity より高いX-線吸収性
Softening point 軟化点 °C	~850	720~740	720~850	720~740	720~740	690~715	655~675
Specific gravity 比重	2.36~2.77	2.48~2.6	2.36~2.77	2.48~2.6	2.48~2.6	2.48~2.6	3.4~4.28
Color tone 色調	Clear	GMA: Clean, Clear GMV: Clean, Galaxy	Clear	Clear mixed color	Clear, Brown, Blue, Green, Other color	Clear	

Selection of recycle method in adequate glass material
ガラス材質に適合したリサイクル方法を選択

事例：混合ガラスの組成探索

- 目的：熱膨張係数 $\Rightarrow$ 小、ガラス転移温度 $\Rightarrow$ 低（加工しやすい）
 - 説明変数(4成分系)： SiO_2 , B_2O_3 , Na_2O , Al_2O_3
 - 入力データ数(混合組成と物性値)：865個（INTERGLAD）

● (図)最適化結果



パイレックスガラスに近い組成が
数分で得られた！

SiO_2	B_2O_3	Na_2O	Al_2O_3	
81.6	14.7	2.6	1.1	(wt%)

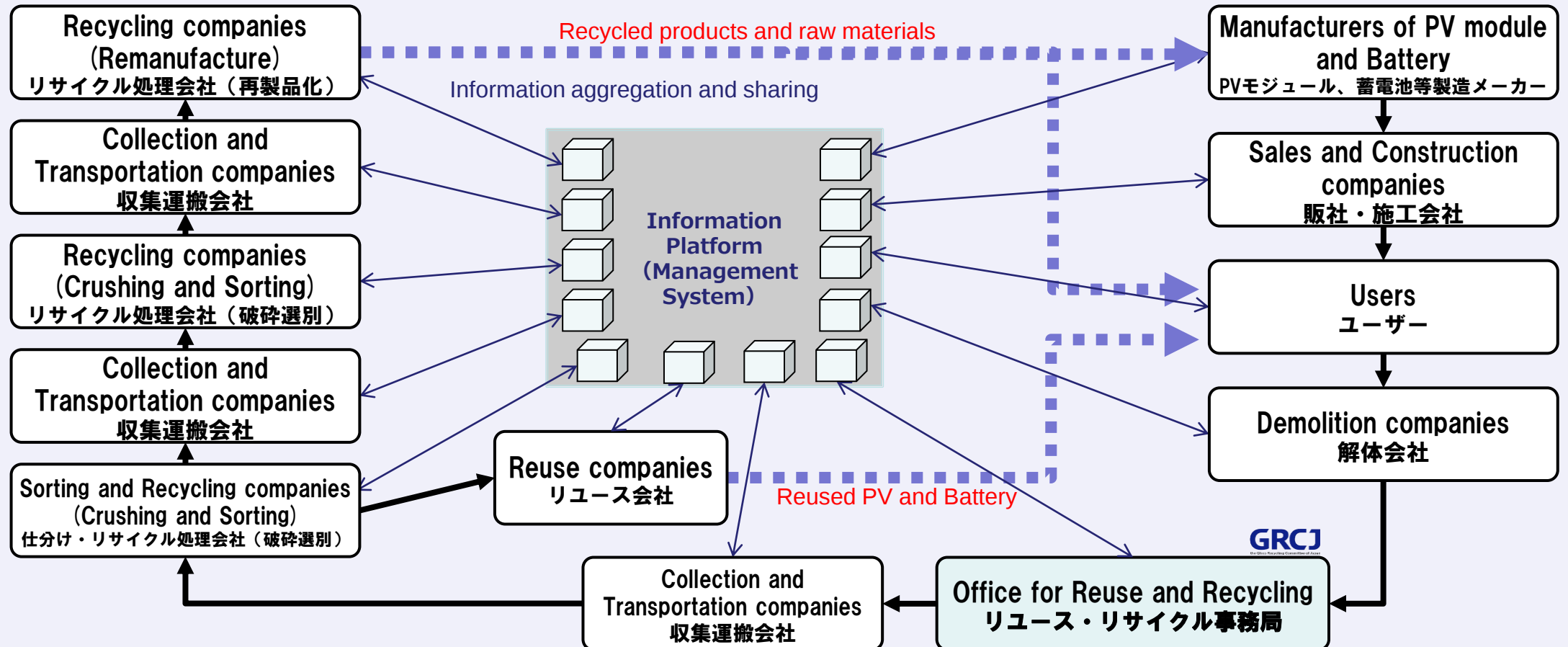
複数の要求特性に対して、
膨大な組み合わせ候補の中から
最適な混合組成を探索できる

Overall optimum of aiming GReAT DX project

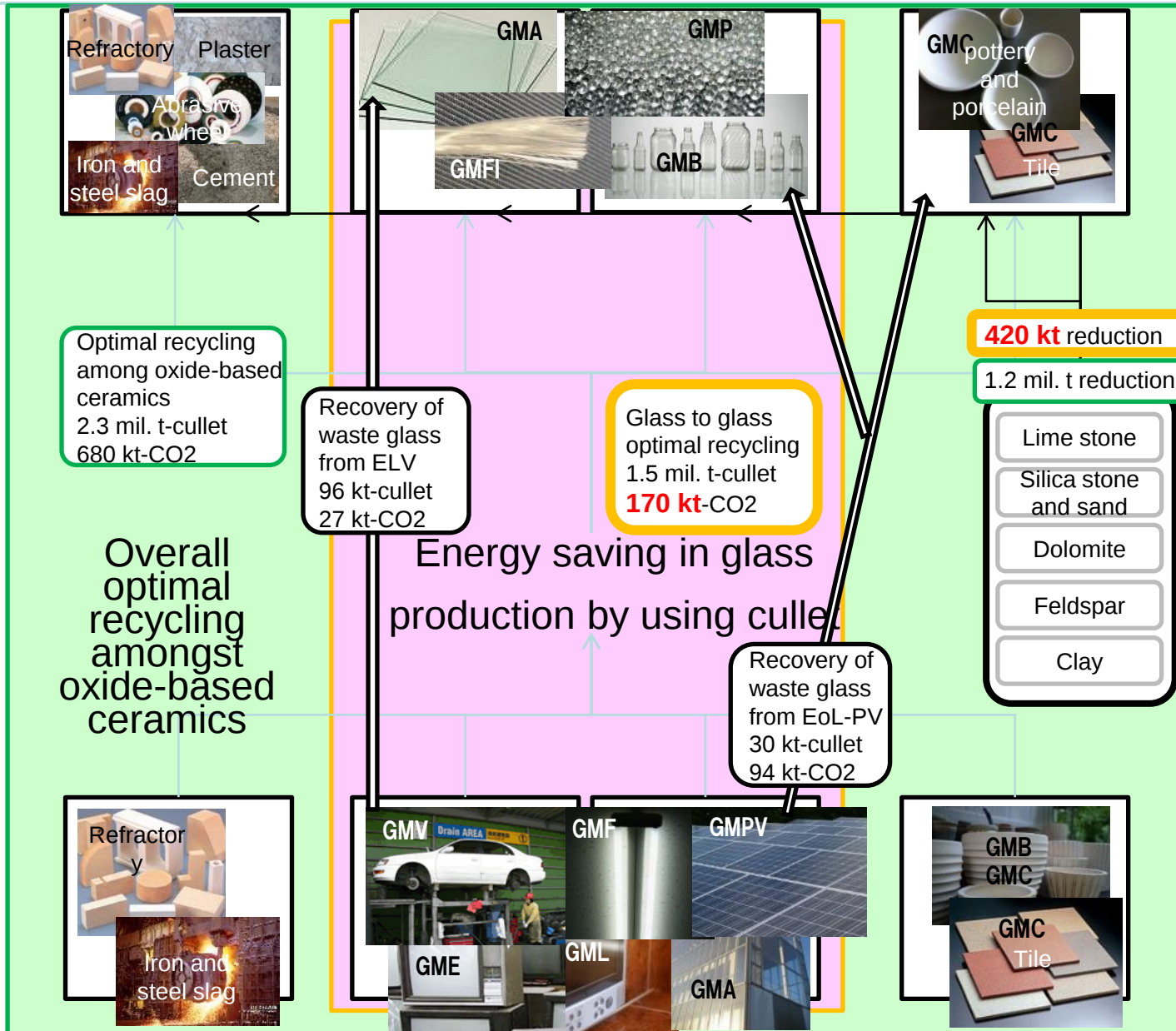
GReAT DX プロジェクトの目指す全体最適

< Image of an information platform >

Consortium



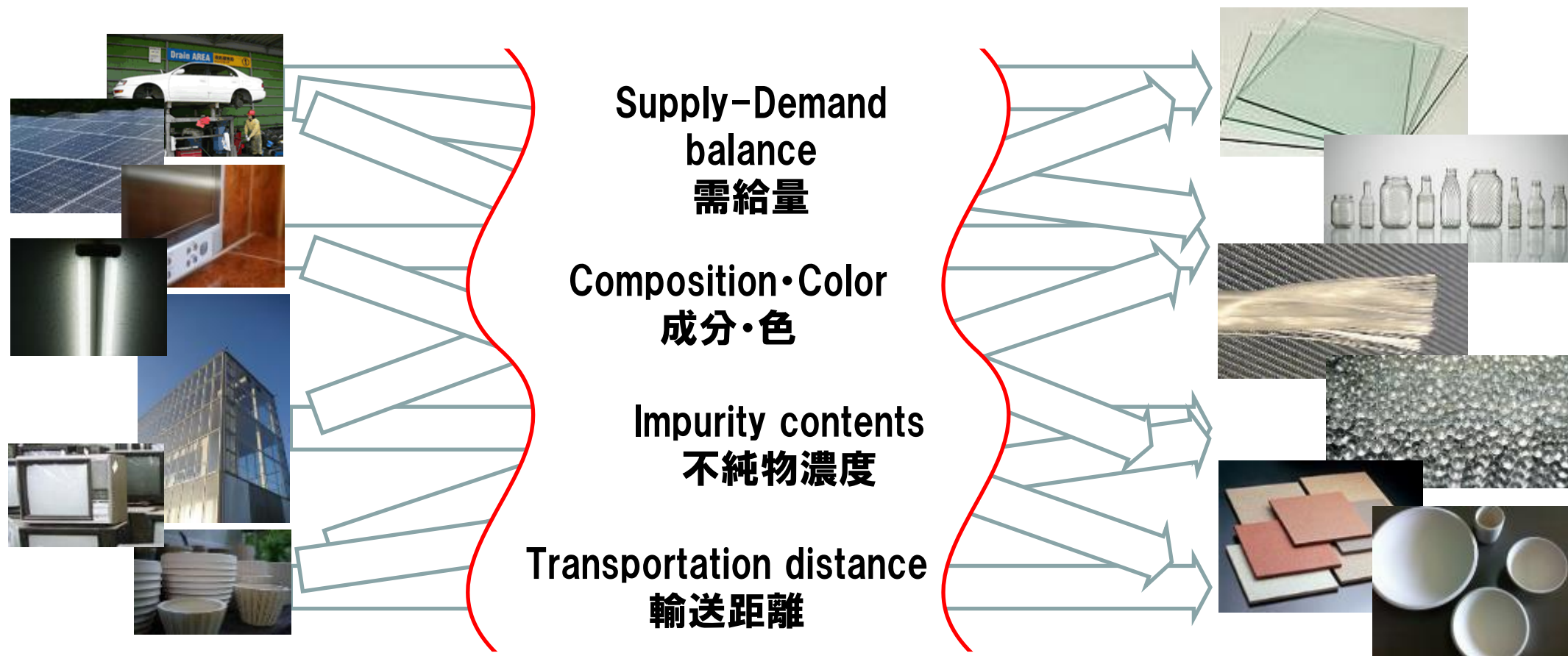
Recycling of glass cullet should be considered within family materials (glasses and other oxide-based ceramics)



- EoL-LCD glass (Home Appliance Recycling Law)
- EoL-CRT glass (Home Appliance Recycling Law)
- ELV glass (Automobile Recycling Law)
- EoL-PV glass (Construction Recycling Law)
- EoL-architectural glass (Const. Recycling Law)
- EoL-fluorescent bulb (Const. Recycling Law)
- EoL-plateware, etc.

Overall optimum of aiming GReAT project

GReATプロジェクトの目指す全体最適

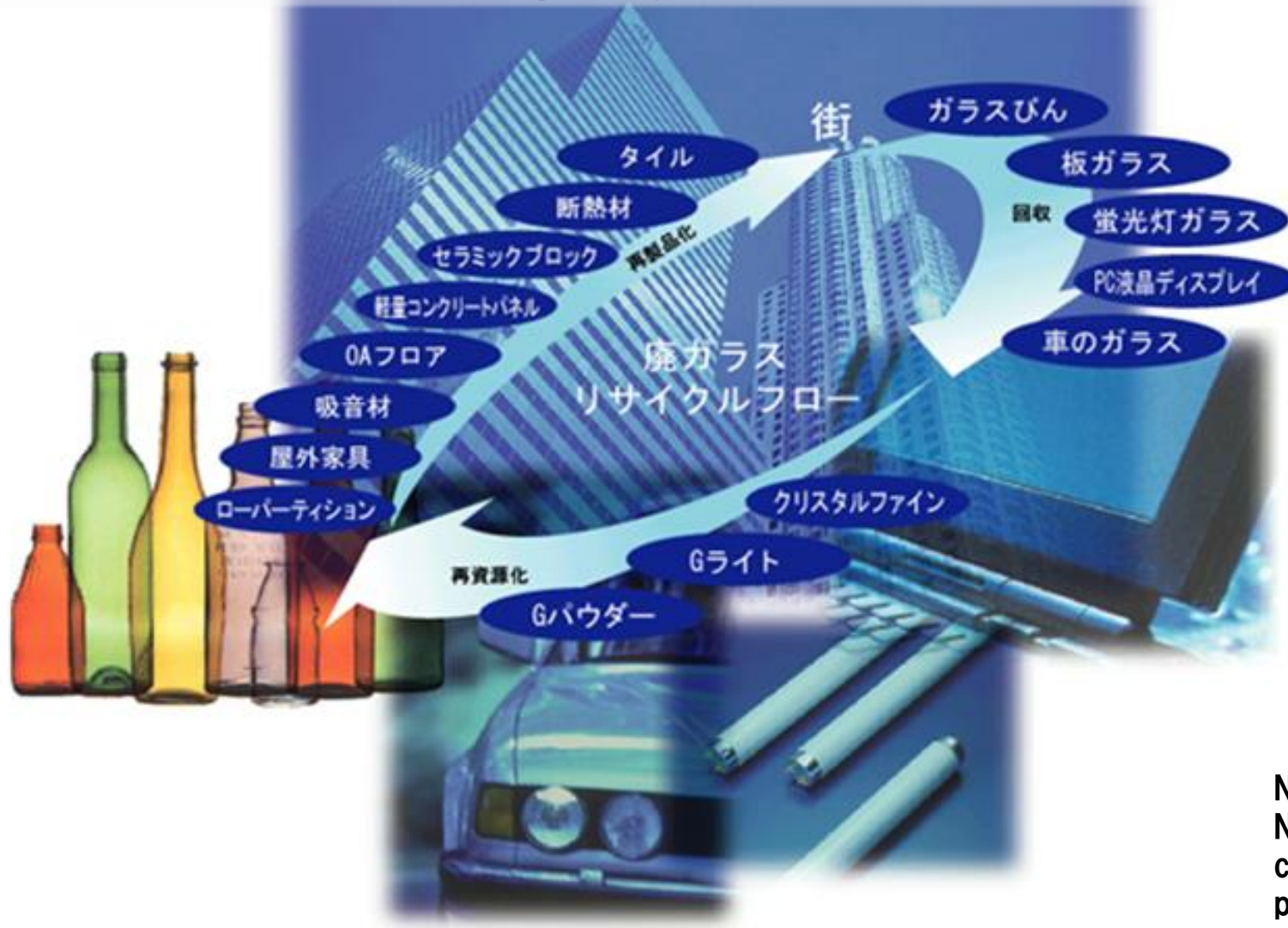


Oxide-based ceramics like almost same glass composition are included in the overall optimum evaluation
ガラスに組成($\text{SiO}_2\text{-CaO}$ 系セラミック)の類似した酸化物系セラミック類も全体最適の評価対象内に含める

[Sustainability] Design for Resource Circular Economy

「サステナビリティ」リサイクル産業システムをデザイン

End of Life Glasses Recycling Flow



New area design department
Network that promotes integrated system from glass collection to application development and use of recycled products

High visibility projects from Oslo to Hong Kong BIPV





ガラス再資源化協議会



INTERNATIONAL YEAR OF
GLASS
2022
国際ガラス年2022

Thank you
有難うございます

GRCJ renewed homepages as follows:

ガラス再資源化協議会（GRCJ）のホームページをリニューアルしました

<http://www.grcj.jp/index.html>