

A composite image in the top left corner showing a blue solar panel in the foreground, a green leaf in the bottom left, a blue globe in the upper right, and a vibrant rainbow arching across a blue sky with white clouds in the background.

# PV先端リサイクル・ホットナイフ

平成28年8月3日  
株式会社 浜田  
代表取締役 濱田 篤介

# 1. 会社紹介

## 金属スクラップ買取

- 鉄くず、電線くず、アルミ、銅、ステンレス、印刷ロールなど買取します。

## 産業廃棄物

- 金属くず処理
- 産業廃棄物収集・運搬
- フロン回収処理
- 全国廃棄物一括管理

## エネルギーソリューション

- リユースバッテリー
- 太陽光発電・蓄電システム
- e-チャージャー
- Denki Dennen
- 省エネ照明(LED、CCFLなど)

## 解体工事

- 解体工事・設備撤去
- 資産除去債務コンサルティング
- UAO事業

## ゼロエミッションリサイクル

- コンピューターT&Sリサイクル
- 蛍光管・乾電池リサイクル
- 機密書類リサイクル

## オリジナル製品

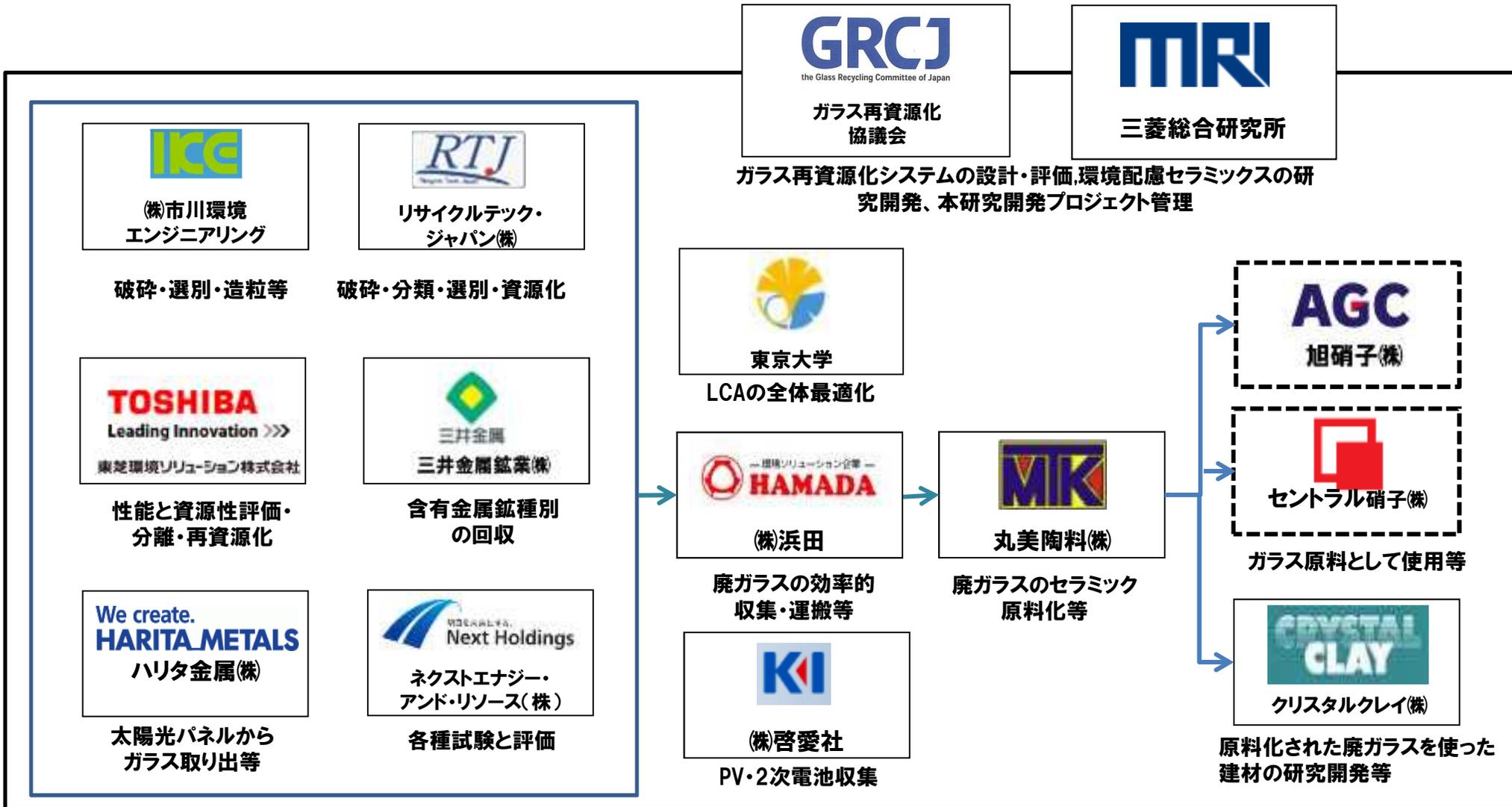
- 中身入り容器 粉砕洗浄脱水システム
- 蛍光管破砕機
- 樽ラベルリムーバー
- レンタルウエイトマネジメントシステム

株式会社浜田

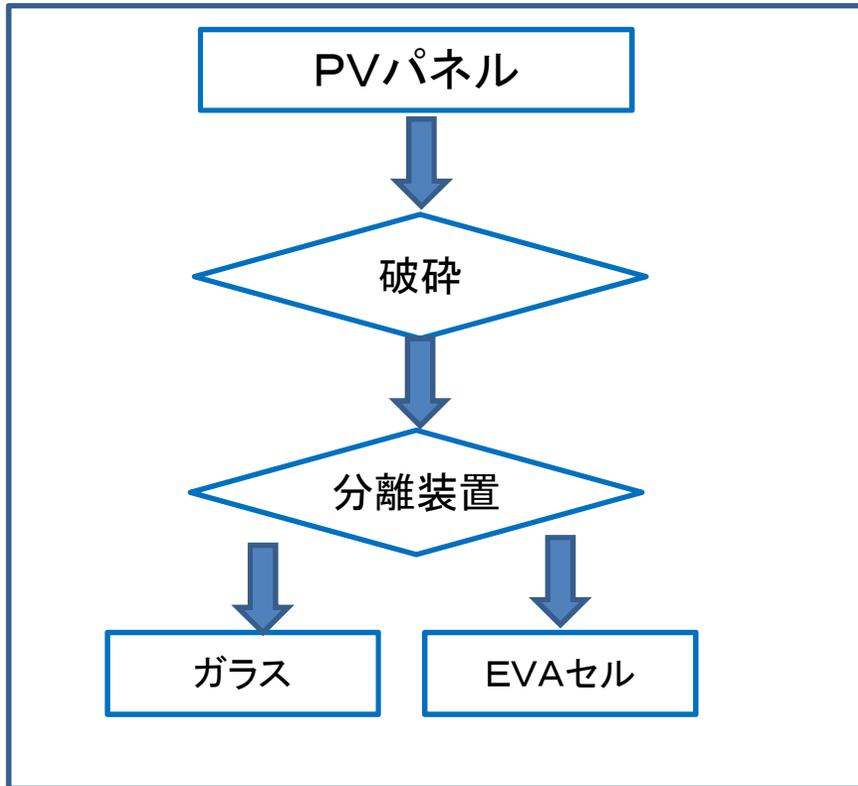


詳しくはHP 検索

## 2. GReAT3 の概要 (2015年度)



### 3. PVパネルのリサイクルの現状



重量構成	割合
ガラス	70%
アルミ	10%
EVAセル	10%
その他(金属)	10%

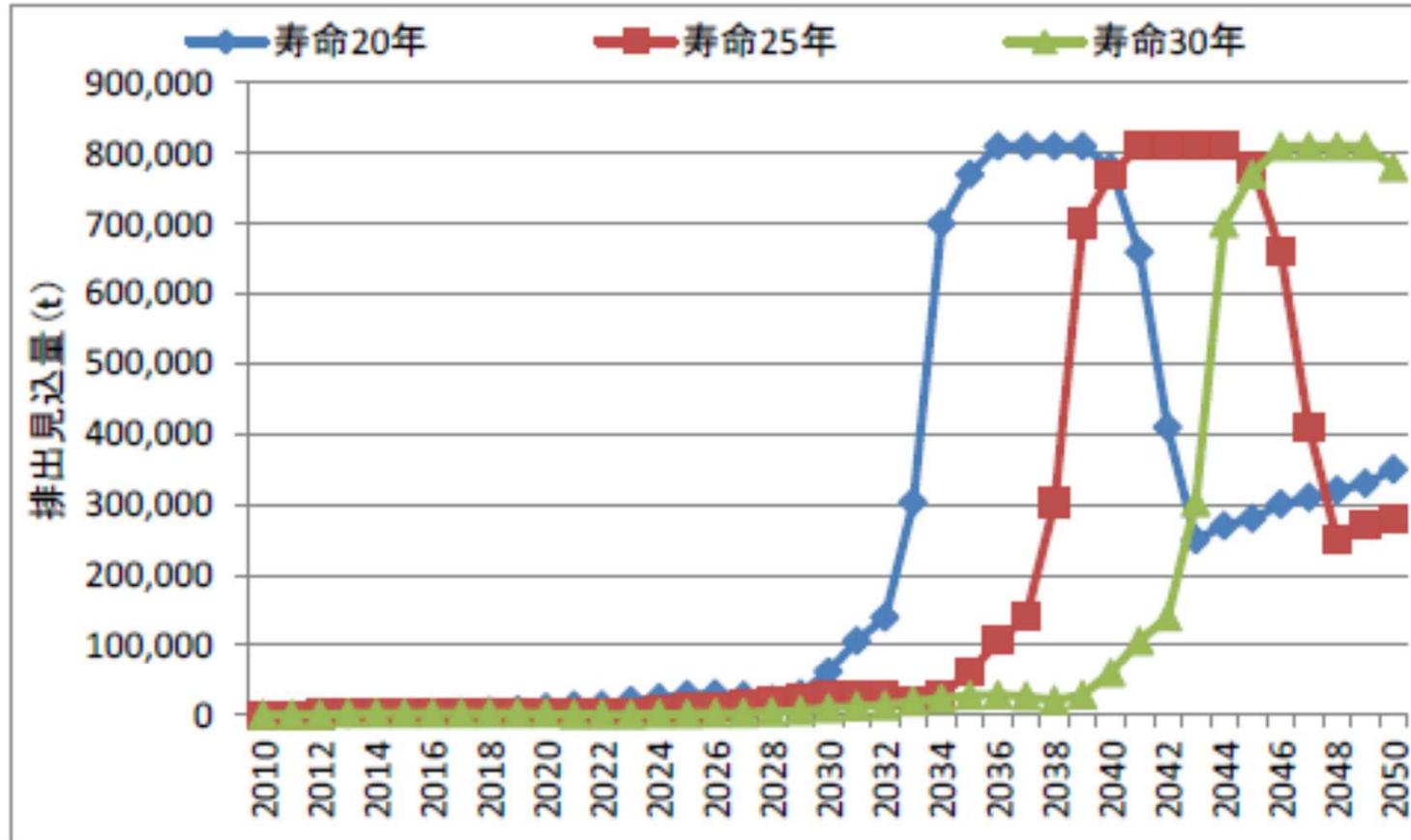
- ◆ ガラス側、EVAセル  
双方ともに異物が混入し、水平リサイクルが困難。  
**ガラスとEVAセルをそれぞれ分離できないか。**



株式会社エヌ・ピー・シー  
PVパネル製造装置の製造メーカーとのマッチング



# 4.PVパネルの廃棄について



※10W=1kg で換算

図 太陽電池モジュール排出見込量 (寿命 20、25、30 年)

出典:環境省

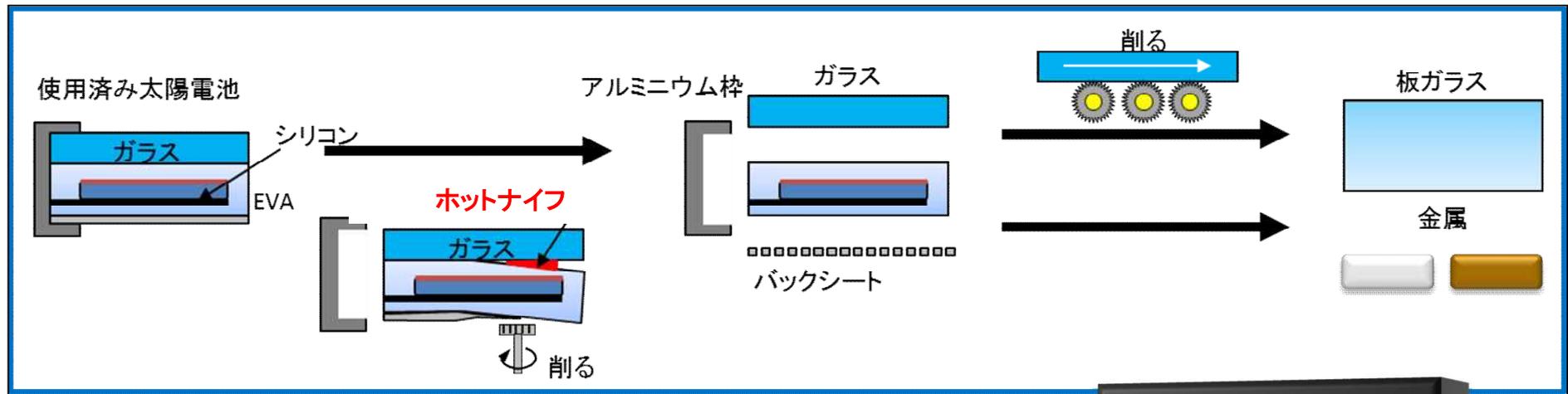
H28 太陽光発電設備のリサイクル等の推進に向けたガイドライン

# 5. NEDO

## 太陽光発電リサイクル技術開発プロジェクト低コスト分解処理技術実証

### ホットナイフ分離法によるガラスと金属の完全リサイクル技術開発

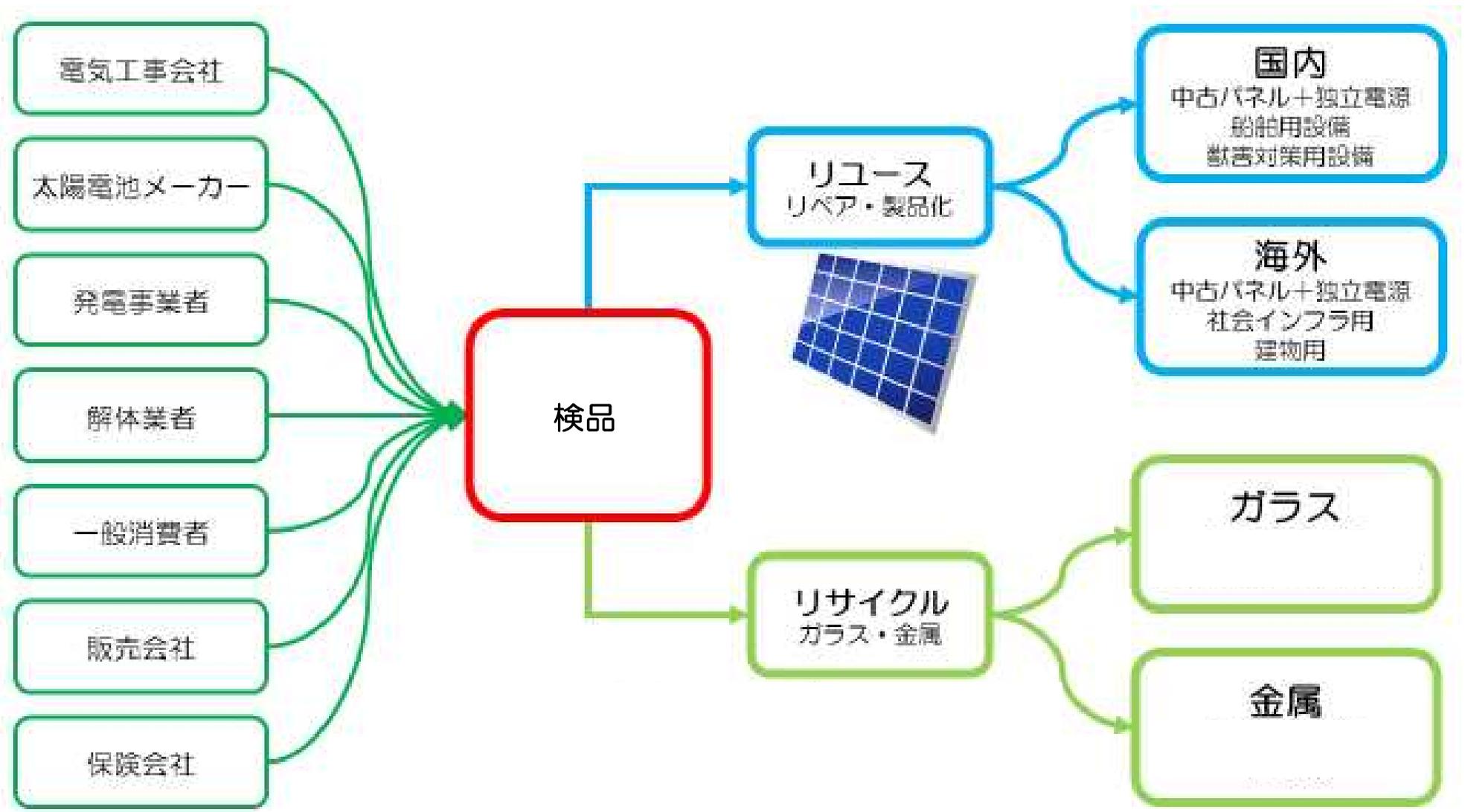
共同研究: 株式会社エヌ・ピー・シー



ガラスを割らずにガラスとEVAセルが回収できる



# 6. PVパネルの流れ



## 7. 合併会社設立



設立：平成28年8月1日

所在地：東京都大田区京浜島2丁目7番5号  
（(株) 浜田 京浜島エコロジーセンター内）

代表者：代表取締役社長 伊藤 雅文 （(株)エヌ・ピー・シー）

出資会社：株式会社浜田 株式会社エヌ・ピー・シー



HP：<http://pvtechno.info>