2020年8月5日(水)

LCA研究報告 ~ガラス再資源化システムの設計にむけて~

東京大学大学院 特任准教授 醍醐市朗







ガラスリサイクルに関するLCAの 出発点

2011年某日

GRCJ加藤氏が研究室に相談にご来訪

「使用済み自動車からのガラスリサイクルに関するLCA(ライフサイクルアセスメント)を実施したい」 その結果、得られたメッセージは

「ガラスは必ずしもガラスにリサイクルせずとも、酸化物系セラミックスでのリサイクル用途を検討すべき」(詳細はスライド4枚目)







Glass <u>Recycling Advanced Technology</u> GReATプロジェクト等の歴史

	事業名	プロジェクト名称
GReAT 2012~14	環境省 環境研究総合推進 費補助金	廃液晶ガラス・廃自動車ガラス等の高度 再資源化システムに関する研究(J123003)
GReAT 2 2014	NEDO 新規/拡充研究開発PJ	太陽光発電リサイクル動向に関する調査/検討(MRI) 太陽光発電設備等のリユース・リサイクル・適正処分 に関する研究
GReAT 3 2015	環境省 低炭素型3R技術・シ ステム実証事業	使用済太陽光パネルユニットの新たなリユース、リサイクルシステムの構築事業
GReAT 4 2016	環境省 低炭素型3R技術・シ ステム実証事業	使用済太陽電池モジュールの新たなリサイクル、リ ユースシステムの構築実証事業
2016.5.24	素材別リサイクル戦略マップ策	こよる天然資源消費量と環境負荷の削減 に向 けて ~ 定に向けた調査・検討の中間報告~ レステムの社会実装に向けた素材別戦略マップ検討会 科会 (座長:醍醐)
GReAT 5 2017	環境省 低炭素製品普及に 向けた3R体制構築支援事業	リユースEV蓄電池(LiB)・リユース太陽電池モジュール (PV)を活用した低炭素電力システムの構築実証事業
GReAT 6 2017~19	環境省 環境研究総合推進 費	PV·液晶等積層型難処理パネルの合理的リサイクル 技術の開発(3-1708)







	事業名	プロジェクト名称
GReAT 2012~14	環境省 環境研究総合推進 費補助金	廃液晶ガラス・廃自動車ガラス等の高度 再資源化システムに関する研究(J123003)

2012年度<当初>

ガラスリサイクルのフレームワーク

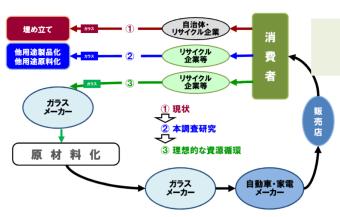


図1 GML(液晶ガラス)と GMV(自動車ガラス)のリサイクルフロー

- > 分離技術
- > 中間処理技術
- > 運搬技術
- > 原料加工技術
- ガラス再資源化 製品製造技術

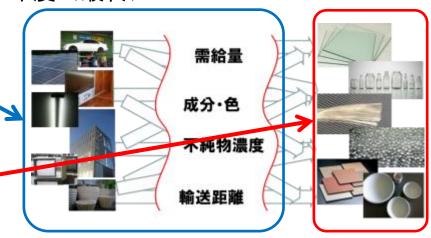
Life cycle assessment (LCA)

システム境界を拡張し、リサイクルによる天然資源の消費回避などの環境負荷発生回避効果を定量できた。

天然資源の消費回避よりも、カレット利用による低融点 化の効果が大きかった。

ガラス to ガラスだけでなく、ガラス to セラミックスでも同様の効果が得られ、必ずしもガラス to ガラスに拘ることもないと考えられた。

2014年度〈最終〉





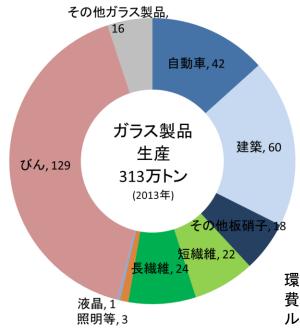




The waste which a project intends for GReAT

GReATプロジェクトが対象とする廃棄物

- ➤ Home Appliance Recycling Law GML 廃液晶ガラス(家電リサイクル法関連)
- ▶ Law for the Recycling of End-of-Life Vehicle GMV 廃自動車ガラス(自動車リサイクル法関連)
- ➤ Home Appliance Recycling GME 廃ブラウン管ガラス(家電リサイクル法関連)
- ➤ Construction Material Recycling Law GMPV 廃太陽光パネルガラス(建設リサイクル法関連)
- Construction Material Recycling Law GMA 廃建築ガラス(建設リサイクル法関連)
- Construction Material Recycling Law GMF 廃蛍光灯(建設リサイクル法関連)



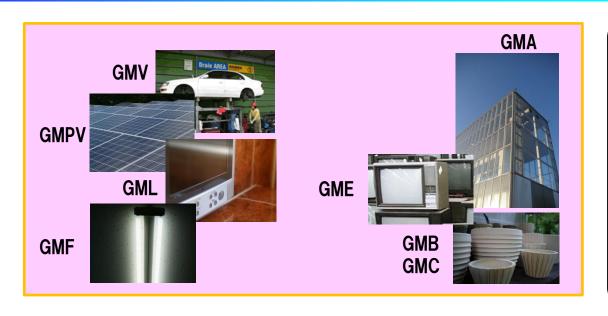
環境省2016:マテリアルリサイクルによる天然資源消費量と環境負荷の削減に向けて~素材別リサイクル戦略マップ策定に向けた調査・検討の中間報告~







ガラス







不純物に対する許容が小さい ⇒制約

- 光透過性
- 脆性破壊







酸化物系セラミックスの主要11成分



	SiO ₂	TiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	K ₂ O	Na ₂ O	MnO	P ₂ O ₅	B ₂ O ₃	その 他
GMB(透明)	72.5	0	1.8	0.03	11.2	0.1	0.8	13.1	0	0	0	0.18
GMB(茶色)	72.6	0	2.0	0.26	10.5	0.2	1.2	13.1	0.01	0	0	0.09
GMB(その他)	71.9	0	2.0	0.15	10.6	0.3	1.3	13.1	0	0	0	0.41
GMA	70.0	0	1.7	0.1	8.0	4.0	1.5	13	0	0	0	0.4
GMV	70.0	0	1.7	0.1	8.0	4.0	1.5	13	0	0	0	0.4
GMF	72.7	0	3.1	0	1.2	0	4.5	4.3	0	0	14.1	0
GML	68.6	0	16.4	0	9.5	5.2	0	0	0	0	0	0
高炉スラグ	33.8	0	13.4	0.4	41.7	7.4	0	0	0.3	0.1	0	2.9
電気炉還元スラグ	18.8	0	16.5	0.3	55.1	7.3	0	0	1	0.1	0	0.09
汚泥溶融スラグ	30.4	0	12.9	11.2	17.1	2.64	2.16	1.05	0	15.8	0	2.6
アルミナ質耐火物	0.9	0.2	92.7	0.1	0.8	5	0.1	0.1	0	0	0	0







酸化物系セラミックス

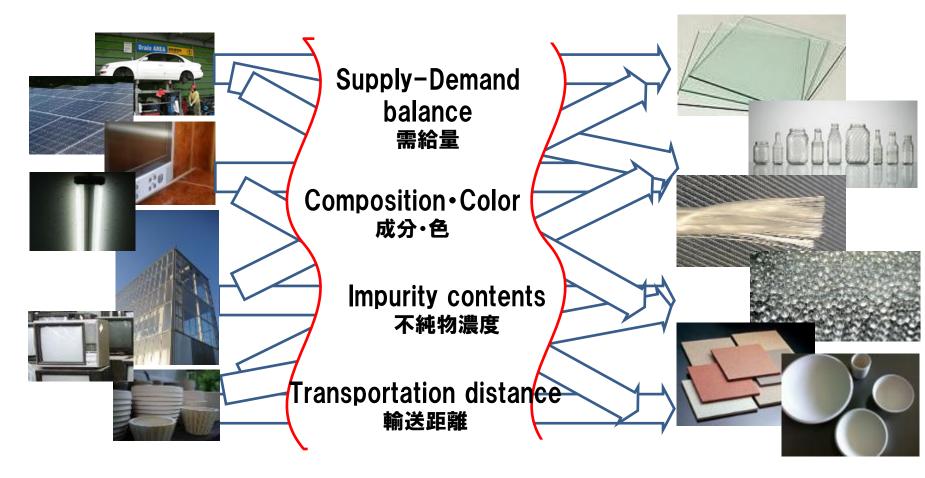








Overall optimum of aiming GReAT project GReATプロジェクトの目指す全体最適



Oxide-based ceramics like almost same glass composition are included in the overall optimum evaluation

ガラスに組成(SiO2-CaO系セラミック)の類似した酸化物系セラミック類も ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ 全体最適の評価対象内に含める



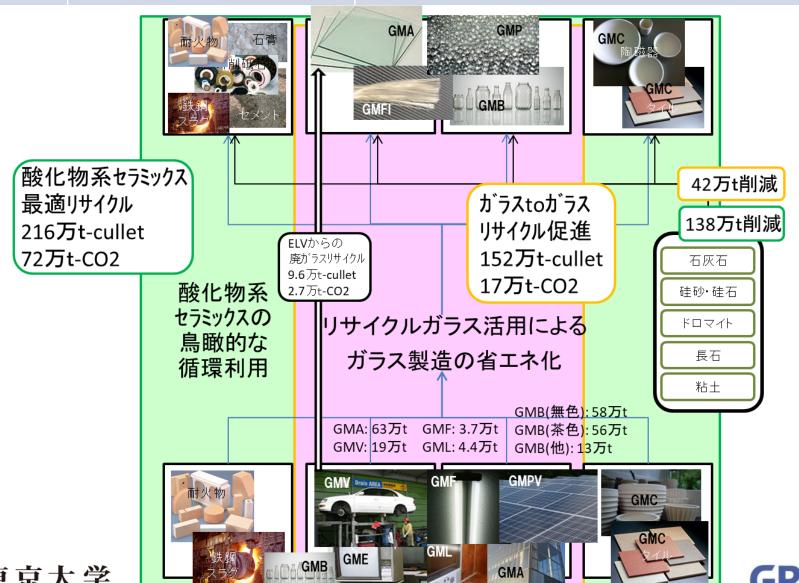


事業名プロジェクト名称GReAT 3環境省 低炭素型3R技術・シ 使用済太陽光パネルユニットの新

GReAT 3 環境省 低炭素型3R技術・シ 2015 ステム実証事業

MATERIALS

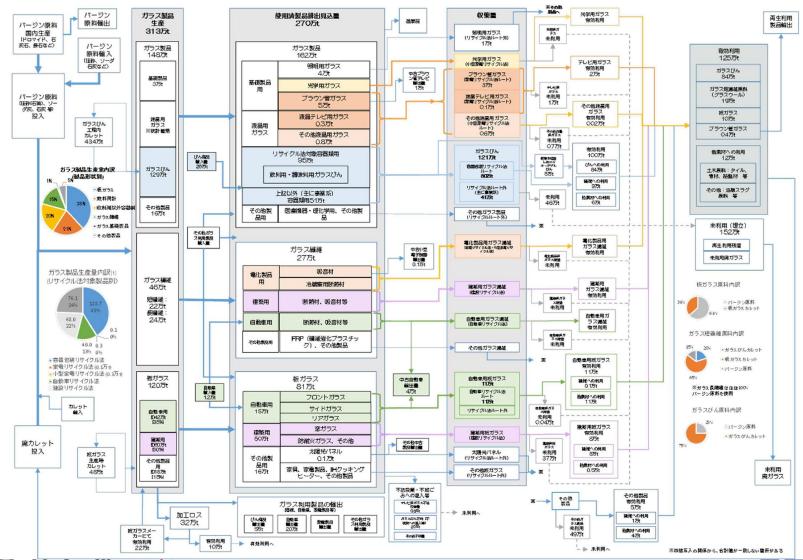
使用済太陽光パネルユニットの新たなリユース、リサイクルシステムの構築事業







ガラスのマテリアルフロー Material flow of glasses (2013年)

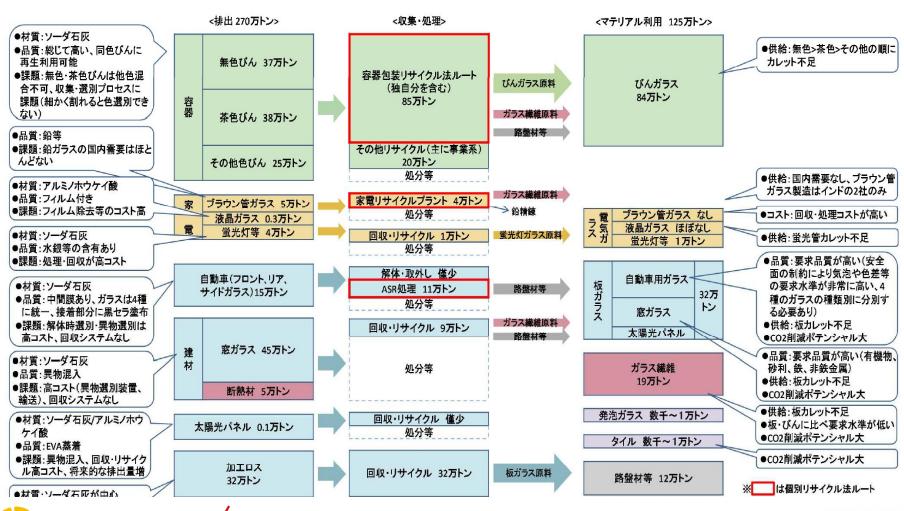








Arrangement of the present conditions and the problem マテリアルフローと現状と課題

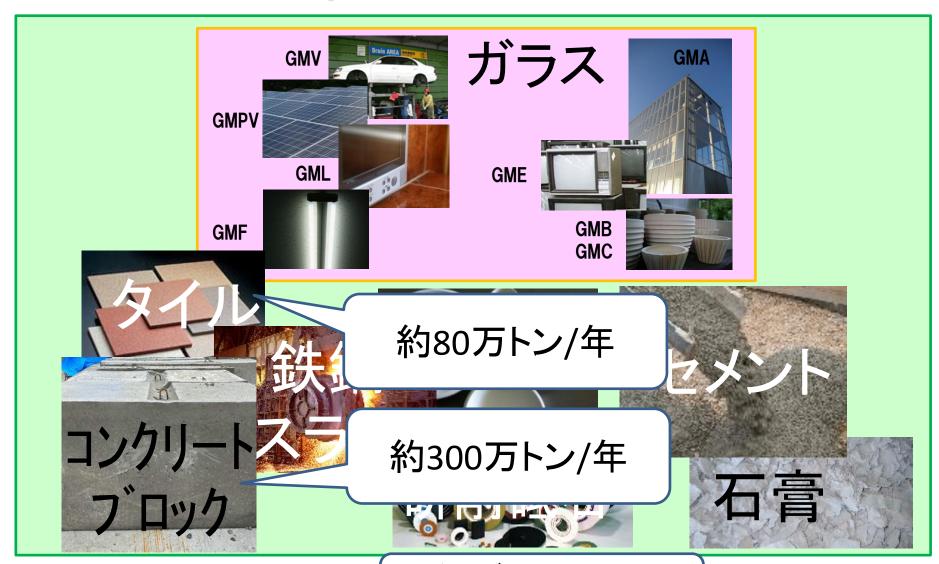








酸化物系セラミックス







ただし、ガラスカレットによる 代替率はそれぞれ



学術雜誌Resources, Conservation & Recycling 2018年最優秀論文賞* 受賞

論文題目:廃セラミック・廃ガラスリサイクルの元素に着目した最適化著者:醍醐市朗a、清原慎b、岡田知樹c,d、岡本大作e、後藤芳一a

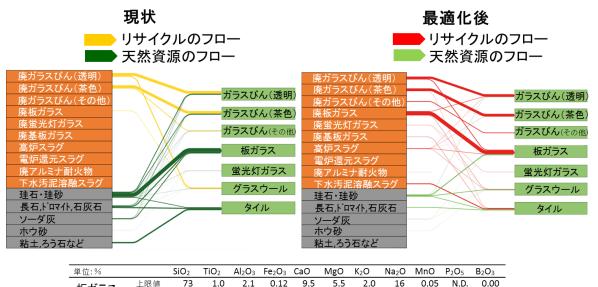
a 東京大学大学院工学系研究科

b 東京大学生産技術研究所 c 東京大学工学部

d株式会社神戸製鋼所

板ガラス

e 株式会社キシヤマ



	a dashboard of quantitative system implementation in organizations
Ease of disass	
o Paul Vanegas, Ardente, Fabrio	lef R.P. And Trysse, Paolo Tecchio, Fulvio
Element-base	vaste ceramic materials a
glasses recyc	Dalsaku Okamoto,
o Ichiro Daigo, S Yoshikazu Go	optimization of the control of the c

●セラミックとガラス (CerG: ceramic materials and glasses) を、相互にリサイクル可能な材料のグループとして定義した。

0.00 0.00 0.00

2.5

0.01

CerGのリサイクルを最適化するための線形モデルを提案した。

0.01

今までにないいくつかのリサイクルルートの可能性が示された。





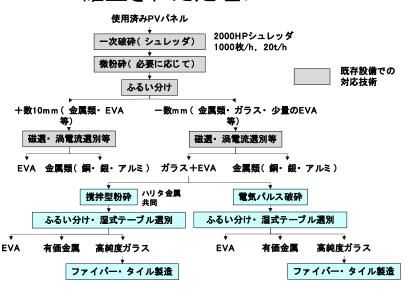


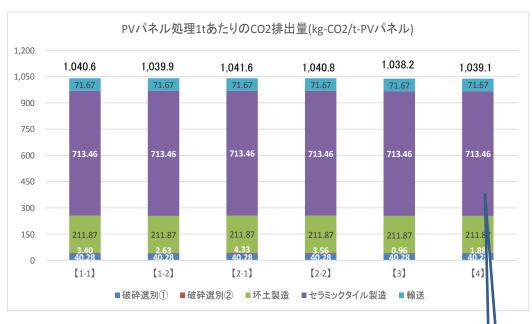
事業名 プロジェクト名称

GReAT 6 2017~19

環境省 環境研究総合推進 費 PV·液晶等積層型難処理パネルの合理的リサイクル技術の開発(3-1708)

確立された処理フロー





タイルの焼成時のエネルギーが支配的であり、 カレット利用による低融点化の効果は大きい。 さらには、当該プロセスの省エネが望まれる。







Facilities capable of recycling photovoltaic cell modules (GRCJ GReAT6)

O The facilities that are currently able to recycle photovoltaic cell modules as determined by the Glass Recycling Committee of Japan (GRCJ) are as follows.

		Harita Metal Co., Ltd.		\sim			 Already accepting goods for
Address		34-11 Shinbori, Imizu City, Toyama	DOWA	}	7/4	TEC ration	recycling Has the capability to accept
Equipment cap	acity	2,800 tons/month (20 tons/hour, 7 hours/day x 20 days operating)	(Kosaka Smeltery)			racion	goods for recycling
Quantity of goo accepted up to		110 tons/year (2014) 8 tons/year (2015)		Seinan Corporation	Address		Toshiba Environmental Solutions Co 20-1 Kansei-cho, Tsurumi-ku,
Areas for acceptance of goods		Hokushinetsu area (3 prefectures in the Hokuriku region, Niigata,	J. J	7			Yokohama City, Kanagawa Crushing capacity
90045		Gifu, Nagano)	Harita Metal Co., Ltd.	}	Zquipc.it	capacity	44 tons/month/machine
Sales channels for products after	Glass Scrap cell sheets	Tile manufacturers Smelting companies	Kaiho Sangyo	Keiaisha Co., Ltd. Orix	Quantity of accepted up		180 tons/year (10,000 sheets/year) Note: crystalline system 250W class Average for 2013 - 2015
processing		Hirakin Mitsub Bayashi Kinzoku KK) Materi	/3	Eco Services Corporation	Areas for a of goods	cceptance	Head office: Kanto region Affiliates: Nationwide
		Co., Ltd. Shinryo Corporation	-	Гoshiba	for products after processing		quantities of Ag) → Crushed and provided to smelting companies as resource (2)Undamaged modules
		Industry NPC Co., Ltd. Sang	Recycle Tech So hiro Japan Co	ironmental olutions rporation		Scrap	→ Separated and recycled as shee glass (currently in development Separated and then recovered as
		Industry NPC Co., Ltd.	Recycle Tech So hiro Japan Co	olutions		Scrap cell	glass (currently in development Separated and then recovered as battery powder (in a powdered state)
Address		Industry Co., Ltd. / NPC Kanes Sang Hamada Co., Ltd. / NPC Inc. 2889 Nishihabu-machi,	Recycle Tech So hiro Japan Co lyo 7-5 Keihinjima 2-chome, Ota-ku,	olutions			glass (currently in development Separated and then recovered as
	acity	Industry NPC Co., Ltd. Kanes Sang	Recycle Tech So hiro Japan Co Iyo	olutions		cell	glass (currently in development Separated and then recovered as battery powder (in a powdered state) and provided to smelting companies as a resource Recycle Tech Japan Co., Ltd.
Equipment cap		Industry Co., Ltd. / NPC Kanes Sang Hamada Co., Ltd. / NPC Inc. 2889 Nishihabu-machi, Matsuyama-shi, Ehime 86.4 tons/month (4.32 tons/day x 20 days)	Recycle Tech So hiro Japan Co lyo 7-5 Keihinjima 2-chome, Ota-ku, Tokyo	olutions	ess	cell	glass (currently in development Separated and then recovered as battery powder (in a powdered state) and provided to smelting companies as a resource
Address Equipment cap Quantity of goo up to now		Industry Co., Ltd. / NPC Kanes Sang Hamada Co., Ltd. / NPC Inc. 2889 Nishihabu-machi, Matsuyama-shi, Ehime 86.4 tons/month	Recycle Tech Some Notes of Som	olutions rporation Addro	ess oment capacit	cell sheets	glass (currently in development Separated and then recovered as battery powder (in a powdered state) and provided to smelting companies as a resource Recycle Tech Japan Co., Ltd. 204 Jinguji 1-chome, Minato-ku,
Equipment capa Quantity of goo	ds accepted	Industry Co., Ltd. / NPC Kanes Sang Hamada Co., Ltd. / NPC Inc. 2889 Nishihabu-machi, Matsuyama-shi, Ehime 86.4 tons/month (4.32 tons/day x 20 days)	Recycle Tech Some Notes of Som	olutions rporation Addro Equip Quan		cell sheets	glass (currently in development Separated and then recovered as battery powder (in a powdered state) and provided to smelting companies as a resource Recycle Tech Japan Co., Ltd. 204 Jinguji 1-chome, Minato-ku, Nagoya City 642.6 tons/month up to 2014 Approx. 54 tons/year Approx. 2,700 sheets
Equipment cap Quantity of goo up to now Areas for accep goods Sales channels	ds accepted tance of Glass	Industry Co., Ltd. / NPC Kanes Sang Hamada Co., Ltd. / NPC Inc. 2889 Nishihabu-machi, Matsuyama-shi, Ehime 86.4 tons/month (4.32 tons/day x 20 days) 10 tons/year Nationwide but primarily the Kinki region Glass manufacturers (anticipated)	Recycle Tech Solition Proposed Solition Recycle Tech Solition Japan Colling 7-5 Keihinjima 2-chome, Ota-ku, Tokyo 86.4 tons/month (4.32 tons/day x 20 days) — Nationwide but primarily the Kanto region Glass manufacturers (anticipated)	olutions rporation Addro Equip Quan	oment capacit	cell sheets	glass (currently in development Separated and then recovered as battery powder (in a powdered state) and provided to smelting companies as a resource Recycle Tech Japan Co., Ltd. 204 Jinguji 1-chome, Minato-ku, Nagoya City 642.6 tons/month up to 2014 Approx. 54 tons/year
Equipment cap Quantity of goo up to now Areas for accep goods	ds accepted tance of Glass	Industry Co., Ltd. / NPC Kanes Sang Hamada Co., Ltd. / NPC Inc. 2889 Nishihabu-machi, Matsuyama-shi, Ehime 86.4 tons/month (4.32 tons/day x 20 days) 10 tons/year Nationwide but primarily the Kinki region	Recycle Tech Solition Nationwide but primarily the Kanto region Recycle Tech Solition Soliti	Addro Equip Quan now	oment capacit	cell sheets	glass (currently in development Separated and then recovered as battery powder (in a powdered state) and provided to smelting companies as a resource Recycle Tech Japan Co., Ltd. 204 Jinguji 1-chome, Minato-ku, Nagoya City 642.6 tons/month up to 2014 Approx. 54 tons/year Approx. 2,700 sheets 2015 Approx. 36 tons/year Approx. 1,800 sheets
Equipment cape Quantity of good up to now Areas for accept goods Sales channels for products	ds accepted tance of Glass Scrap cell	Industry Co., Ltd. / NPC Kanes Sang Hamada Co., Ltd. / NPC Inc. 2889 Nishihabu-machi, Matsuyama-shi, Ehime 86.4 tons/month (4.32 tons/day x 20 days) 10 tons/year Nationwide but primarily the Kinki region Glass manufacturers (anticipated)	Recycle Tech Solition Proposed Solition Recycle Tech Solition Japan Colling 7-5 Keihinjima 2-chome, Ota-ku, Tokyo 86.4 tons/month (4.32 tons/day x 20 days) — Nationwide but primarily the Kanto region Glass manufacturers (anticipated)	Addre Equip Quan now	oment capacit itity of goods (tons/year)	cell sheets Ey accepted accepted	glass (currently in development Separated and then recovered as battery powder (in a powdered state) and provided to smelting companies as a resource Recycle Tech Japan Co., Ltd. 204 Jinguji 1-chome, Minato-ku, Nagoya City 642.6 tons/month up to 2014 Approx. 54 tons/year Approx. 2,700 sheets 2015 Approx. 36 tons/year Approx. 1,800 sheets





