

<会社概要>

会社名 クリスタルクレイ株式会社
本社工場 〒509-6472 岐阜県瑞浪市釜戸町2100
TEL / FAX 0572-63-2081 / 0572-63-3885
東京 〒106-0032 東京都港区六本木3-4-24六本木足立ビル203号室
TEL / FAX 03-5775-1600 / 03-3405-5698
設立 平成5年10月
資本金 60,000千円
代表者 取締役会長 加藤聡
 代表取締役社長 北山勝也
事業内容 ・陶磁器製品の製造、加工及び販売
 ・ガラス製品の製造、加工及び販売
 ・陶磁器、ガラスくずのリサイクル加工及び販売
URL <http://www.crystalclay.co.jp>



■ガラスマテリアルの分類

GMB	ビンガラス	GME	電子管ガラス	GMP	工業用ガラス
GMA	建築用ガラス	GMM	医療用ガラス	GMC	セラミック用ガラス
GMV	自動車用ガラス	GMF	蛍光灯ガラス	GMT	食器ガラス
GMO	光学用ガラス	GML	液晶板用ガラス	GMFI	繊維ガラス
GMQ	石英ガラス	GMPV	太陽光ガラス		

<沿革>

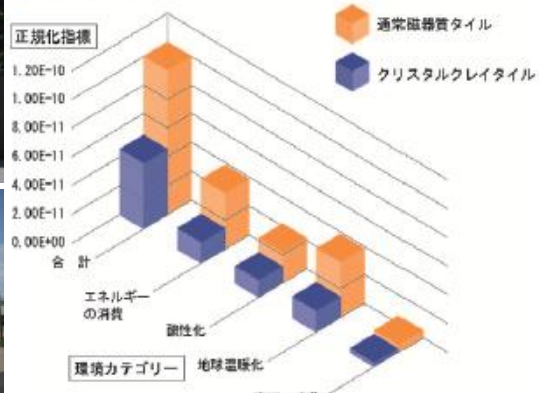
1993年 3月 会社設立
 1995年 8月 ガラス再資源化タイルFT、FPを日吉工場で生産
 1996年 4月 ガラス再資源化ブロックCLBを恵那工場で生産
 1996年 8月 FT、CLBシリーズがエコマーク認定
 1998年 11月 軽量骨材GLをつくば工場生産開始
 1998年 12月 容器ガラス破砕加工をましこ工場開始
 2001年 3月 グッドデザイン、エコロジー大賞受賞
 2003年 2月 本社を東京都港区へ移転
 2004年 6月 CT2シリーズがエコマーク認定
 2005年 3月 恵那工場RHKライン稼働開始
 2007年 5月 ㈱技研を吸収合併、本社を岐阜県瑞浪市へ移転
 2009年 7月 セラミック骨材製造ラインを釜戸工場に新設
 2010年 11月 日吉工場透水保水タイル生産開始
 2010年 12月 釜戸工場CMブリック生産開始
 2011年 8月 ガラス再資源化軽量タイル開発
 2012年 4月 GReAT1プロジェクト(GMV、GML)参加
 2015年 6月 窯業廃土で高熱伝導タイル開発商品化
 2016年 4月 GReAT3プロジェクト(GMPV)参加

<工場>



クリスタルクレイタイルのLCA評価

■タイルのインパクト評価



	合計	エネルギーの消費	酸性化	地球温暖化	資源の消費
通常磁器質タイル	1.02E-10	3.73E-11	2.12E-11	4.34E-11	9.89E-13
クリスタルクレイタイル	4.64E-11	1.58E-11	1.22E-11	1.80E-11	4.17E-13

※この評価は、JEM1-LCA (E1) 産業環境管理協会JOLCAシステムで実施。

透水・保水セラミックブロック CT2A (保水タイプ)



路面温度低減効果

